

## Diable aluminium avec frein

250 kg



### ST250/FM

- Capacité de 250 kg
- Structure en aluminium renforcé
- Système de freinage performant
- Glissières pour escaliers



**CONTRÔLE OPTIMAL  
DE LA CHARGE  
DANS LES PENTES**



Modèle		ST250/FM
Capacité	kg	250
Dimensions hors tout (L x l x h)	mm	475 x 510 x 1295
Dimensions bavette (L x l)	mm	460 x 200
Roues gonflables	mm	Ø 260
Poids	kg	15

## Diable aluminium tout terrain

250 kg



### ST250R

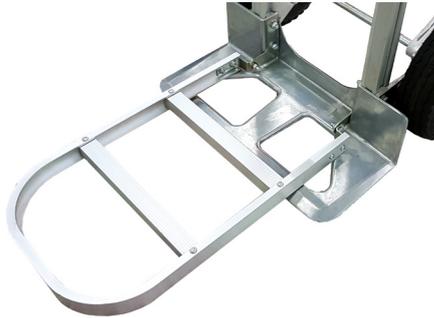
- Capacité de 250 kg
- Structure renforcée en aluminium
- Utilisation sur tous les terrains grâce à ses roues de gros Ø
- Possibilité de franchissement trottoirs
- Position chariot très ergonomique



Modèle		ST250R
Capacité	kg	250
Dimensions hors tout (L x l x h)	mm	470 x 600 x 1300
Dimensions bavette (L x l)	mm	460 x 200
Roues gonflables	mm	Ø 330
Roues avant	mm	Ø 100
Poids	kg	13,5



## Options pour diables aluminium ST



### HS-01-P034

- Bavette rabattable 500x300 mm

*pour ST250N, ST250S, ST250/FM, ST150-3W et STC2*



### RINC

- Roues increvables montées sur jantes PP haute densité avec roulements à billes double étanchéité 6004 2RS

*pour ST250N, ST250S, ST250/FM, STC/2 et STC3*