

PTE20Q2 SCIMP ATOM



Transpalette électrique lithium
2000 kg avec système de pesage



INTRODUCTION

Le transpalette électrique PTE20Q2 SCIMP "ATOM" est la version en 2 tonnes avec le système de pesage et d'impression de série. Il est idéal pour supermarchés, dépôts logistiques, entreprises de location, ou encore pour compléter le parc des entreprises spécialisées dans la location de transpalettes électriques, longue durée comme courte durée. Il est alimenté par une batterie lithium-ion.

// AVANTAGES

- Équipé d'un réel BMS répondant à la norme « EN62619 »
- Conception ultra-compacte, robuste et légère de 125kg
- Recharge rapide de la batterie en 2 h 30
- Timon ergonomique
- Equipé d'un vérin de timon à gaz
- Batterie lithium-ion 24 V / 20 Ah





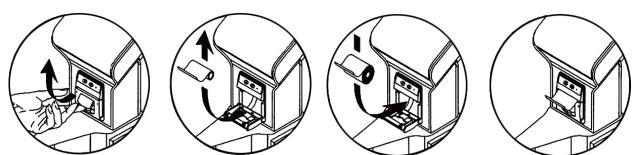
SYSTÈME DE PESAGE PERFORMANT

L'interface de l'écran LCD 30 mm garantie une excellente lisibilité des données. De plus, elle dispose d'un rétroéclairage, idéal dans les lieux plus sombres.

Lors de l'utilisation du transpalette, une fois la marchandise placée sur les fourches, le poids actuel de la charge s'affiche à l'écran. Il prend aussi en charge des options comme le maintien du poids actuel, la conversion d'unités et l'addition de charge.

SYSTÈME D'IMPRESSION EFFICACE

L'imprimante thermique offre une protection contre les basses tensions et peut imprimer des valeurs de poids sans affecter son autonomie. Elle reste fonctionnelle même lorsque le transpalette est en mouvement.



Le papier peut être remplacé rapidement en ouvrant le couvercle.

BATTERIE LITHIUM

Des capacités de batterie optionnelles sont disponibles pour répondre à divers besoins. Le modèle ATOM standard est équipé d'une batterie au lithium sans entretien, avec un BMS intégré (système de gestion de batterie) assurant une maintenance simplifiée et une performance optimale.

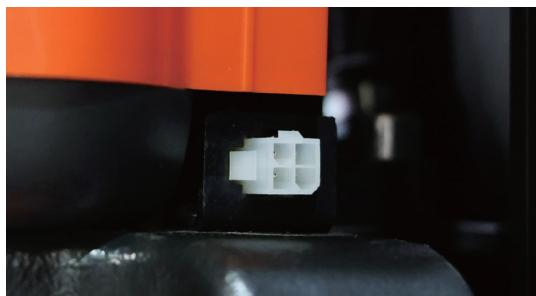
SÉCURITÉ ACCRUE & ENTRETIEN FACILISÉ



Le transpalette peut se déplacer lorsque le timon est en position verticale, ce qui permet de manœuvrer dans les espaces étroits.



Le design classique est conservé pour réduire les taux de défaillance. Les systèmes hydrauliques et électriques sont intégrés de manière à faciliter l'entretien.



Un port de programmation externe permet un réglage rapide des paramètres et un diagnostic complet du transpalette.

La plaque en acier haute résistance rend le châssis du transpalette robuste et fiable.

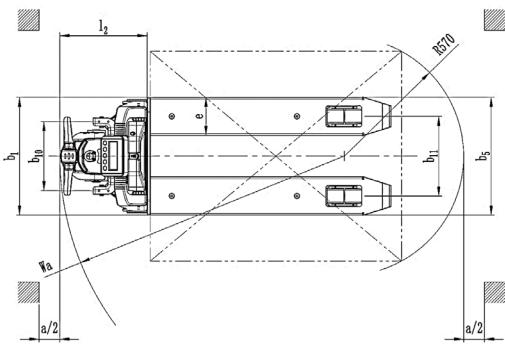
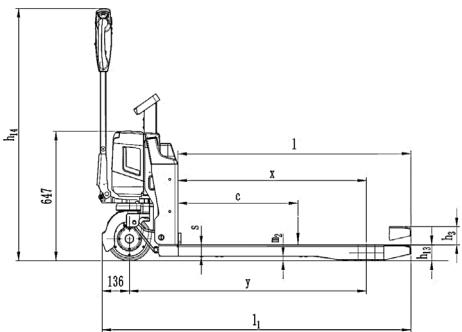
L'adoption d'une structure flottante à quatre points avec des capteurs haute précision assure une pesée plus précise.



Les connecteurs à branchement rapide permettent de remplacer facilement la batterie, rendant l'opération rapide.



3. Transpalettes électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

	1.2 Référence - Modèle		PTE20Q2 SCIMP
	Nom commercial		ATOM
	Mode de propulsion		électrique
	Type de conduite		accompagnant
Caractéristiques	1.5 Capacité nominale	$Q(t)$	2
	1.6 Centre de gravité	$c(mm)$	600
	1.8 Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	943
	1.9 Empattement	$y(mm)$	1184
Poids	2.1 Poids avec batteries	kg	174
	2.2 Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	611 / 1061
	2.3 Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	111/61
Roues Châssis	3.1 Roues		polyuréthane (PU)
	3.2 Dimensions roue motrice	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 210 \times 70$
	3.3 Dimensions galets avant	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 80 \times 70$ (galet simple = 80x93)
	3.4 Dimensions roues stabilisatrices	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 80 \times 30$
	3.5 Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		$1x+2/4$
	3.6 Entraxe longerons	$b10(mm)$	430
	3.7 Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	380
Dimensions	4.4 Levée standard	$h3(mm)$	115
	4.9 Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	715/1125
	4.15 Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	90
	4.19 Longueur hors tout	$l1(mm)$	1543
	4.20 Longueur sans fourches	$l2(mm)$	416
	4.21 Largeur hors tout	$b1(mm)$	562
	4.22 Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	56/182/1164
	4.25 Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	562
	4.32 Garde au sol	$m2(mm)$	24
	4.34 Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	$Ast(mm)$	2128
	4.35 Rayon de giration	$Wa(mm)$	1358
Performances	5.1 Vitesse de translation avec/sans charge	km/h	4,9/4,9
	5.2 Vitesse d'élévation avec/sans charge	mm/s	15/19
	5.3 Vitesse d'abaissement avec/sans charge	mm/s	52/23
	5.8 Pente admissible avec/sans charge	%	7/16
	5.10 Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1 Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1
	6.2 Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8
	6.3 Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non
	6.4 Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	48/20
	6.5 Poids de la batterie	kg	8,2
	6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,25
Divers	8.1 Type de transmission		DC - speed control
	8.4 Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB (A)	<70