PT20N DACP + PT20NDACP-ION + PT25N DACP

Transpalette électrique autoporté avec une capacité de charge de 2000 et 2500 kg



INTRODUCTION

Ces transpalettes sont conçus pour être performants même sur plusieurs postes. La configuration de ces transpalettes procure une plus grande puissance et productivité grâce à sa grande vitesse et différentes batteries proposées en option, y compris une batterie au lithium.







Moteur de traction AC allemand

Groupe moteur AC puissant fabriqué à partir des meilleures marques du marché: le moteur de traction AC, conçu et produit par Schabmüller, est combiné au réducteur haut de gamme ZF et au frein électromagnétique Intorq.

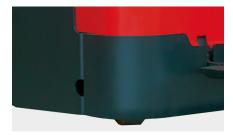
Le groupe moteur permet une vitesse de traction jusqu'à 8 km/h.

L'utilisation de la roue motrice haut de gamme des fabricants allemand Rader Vogel ou Wicke procure une durée de vie accrue des roues en polyuréthane.



Direction assistée de série

Cette gamme est équipée de la direction assistée (DA) qui permet un contrôle précis et rapide de la position de la roue directrice ainsi qu'une fiabilité et une sécurité conforme aux normes officielles.



Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le transpalette et les composants des chocs depuis l'extérieur. Le capot de la batterie en acier assure une bonne protection de la batterie.



Plateforme rabattable

La plateforme rabattable et les protections latérales ainsi que la nouvelle structure interne permettent de bénéficier d'une longueur hors tout la plus courte et fournissent un rayon de braquage extrêmement faible par rapport aux concurrents. En outre, le système de suspension de la plateforme procure un haut niveau de confort aux utilisateurs.



Variateurs performants

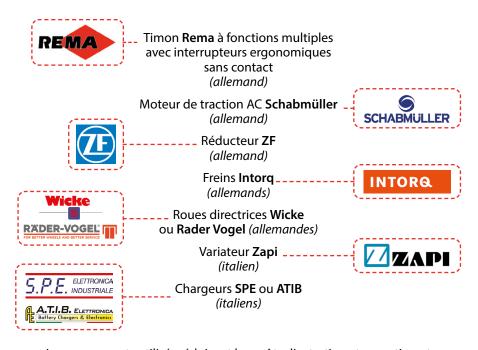
Les variateurs de déplacement et de direction sont fabriqués par Zapi (Italie). La marque européenne leader bénéficiant d'une expérience riche dans l'industrie et fournissant des solutions extrêmement fiables et flexibles ainsi qu'une haute performance du système de commande.



Timon ergonomique

Timon Rema qui confère une ergonomie et fiabilité du système de contrôle.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME



Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.







L'option batterie avec extraction latérale permet une utilisation sur plusieurs postes et un gain de temps lorqu'il s'agit de remplacer la batterie. Elle peut être remplacée rapidement et facilement à l'aide d'un chariot approprié.



Remplissage centralisé de la batterie

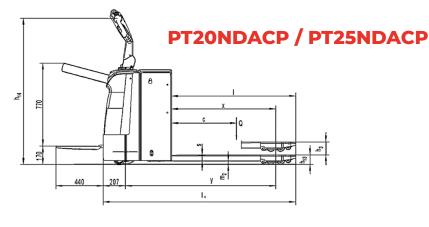
Le transpalette peut être équipé de l'option remplissage centralisé de la batterie. Le modèle en 2 tonnes peut être équipé, en option, d'une batterie 3 VBS qui raccourcit la longueur hors tout et rend l'appareil plus compact.

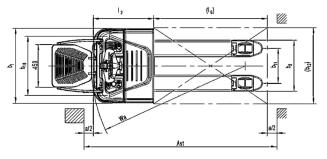


Contrôle d'accès sécurisé

L'option contrôle d'accès par code PIN ou par carte d'accès RFID peut considérablement simplifier la procédure de limitation d'accès au cas où le matériel risquerait d'être utilisé par plus d'un utilisateur.

L'option chargeur intégré facilite la charge pour les clients qui utiliseraient le matériel de façon peu intensive (hors cas d'une utilisation sur plusieurs postes qui nécessite le remplacement de la batterie).

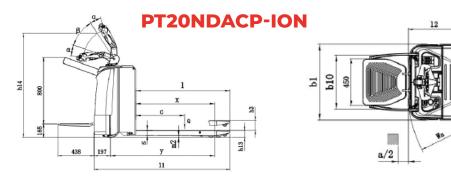




P11

P2

a/2



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198							
	1.2	Référence ◆ Modèle		PT20NDACP	PT20NDACP-ION	PT25NDACP	
Caractéristiques	1.3	Mode de propulsion		électrique			
	1.4	Type de conduite		accom	accompagnant/autoporté		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	2	2	2,5	
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600	
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	892	899	892	
	1.9	Empattement	y(mm)	1300	1206	1435	
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	650	505	820	
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	1110/1540	695/1810	1370/1950	
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	510/140	385/120	600/200	
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)			
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210×70	Ø230×70	Ø210×70	
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø84×84	Ø82x82	Ø84x84	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40	Ø100x40	Ø100x40	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	560	520	560	
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	367/512	360	367/512	
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	120	120	120	
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14 (mm)	950/1350	1070/1260	950/1350	
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	85	85	85	
	4.19	Longueur hors tout	11 (mm)	1790	1655	1895	
	4.20	Longueur sans fourches	12 (mm)	640	505	745	
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	790	730	790	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/I(mm)	55/173/1150			
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	540/685	540/685	540/685	
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	30	25	30	
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2290	2086	2395	
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1585	1422	1690	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge	km/h	7,5/8	7/8	6/7	
	5.2	Vitesse d'élévation avec/sans charge	mm/s	25/30	47/64	35/45	
	5.3	Vitesse d'abaissement avec/sans charge	mm/s	25/30	60/59	45/50	
	5.8	Pente admissible avec/sans charge	%	8/15	8/15	8/15	
	5.10	Frein de service		électromagnétique			
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,4	1,4	1,4	
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8	2,2	2,2	
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non	
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/210	24/150	24/270 (350 en option)	
	6.5	Poids de la batterie	kg	180 à 185	80	280	
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,36	0,188	0,9	
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control			
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<69	<70	<69	