

PS12-16L LI-ION

Gerbeur électrique industriel avec levée initiale et des capacités de charge de 1200 et 1600 kg



INTRODUCTION

La gamme des PSLLI-ION est adaptée à la plupart des opérations de gerbage à conducteur accompagnant pour une capacité comprise entre 1200 et 1600 kg.

Le timon long procure plus d'ergonomie et permet de maintenir une distance de sécurité entre l'utilisateur et le gerbeur.

Les opérations de gerbage sont plus fiables et plus rapides grâce au système de levée proportionnelle.

// AVANTAGES

- Ergonomique, compact et extrêmement maniable
- Levée initiale de série
- Levée et descente proportionnelles pour une précision optimale
- Puissant groupe moteur AC Schabmüller sans entretien
- Composants principaux issus de marques premium
- Structure avec quatre points d'appui pour une meilleure stabilité



Levée initiale
120mm



**LEVÉE INITIALE
DE SÉRIE**



Levée initiale

Grâce à la levée initiale de 120mm, l'efficacité est doublée par rapport à un gerbeur traditionnel. Les longerons ont une garde au sol élevée ce qui permet une conduite sécurisée sur des passerelles, rampes ou des sols irréguliers.

Levée et descente proportionnelles électriques

Le système de levée et descente proportionnelles électriques garantit une précision de la position des fourches et des opérations de gerbage à chaque hauteur. La levée proportionnelle apporte une meilleure performance lorsque les hauteurs de gerbage sont importantes.



Timon long pour une meilleure ergonomie et sécurité

Un timon long permet à l'utilisateur de maintenir une distance de sécurité par rapport au gerbeur tout en travaillant de façon ergonomique. Le design garantit un effort réduit par rapport aux autres gerbeurs équipés d'un timon court. Avec quatre points d'appui et timon long latéral, il procure une parfaite visibilité.

Technologie CAN-BUS

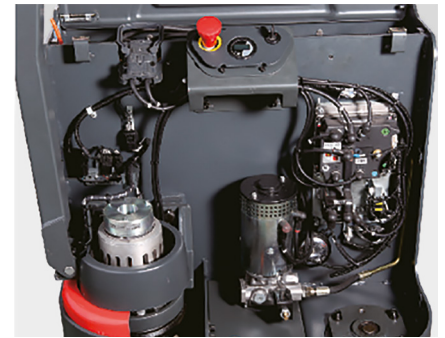
La technologie CAN-BUS est due à moins de câblage ce qui permet plus de fiabilité. Pour la maintenance, cette technologie facilite les analyses et réglages. Les signaux numériques rendent les pièces plus durables que les signaux analogiques.

CAN-BUS



Moteur de traction AC allemand

La puissance du moteur AC sans entretien allemand Schabmüller combinée au réducteur allemand Kordel, au frein Intorq et aux roues directrices Wicke, procure une haute performance, efficacité et fiabilité afin de diminuer les coûts d'exploitation. Peu importe ce qui est souhaité, le moteur AC apporte toujours la bonne réponse: légère ou forte accélération.



Maintenance facilitée

Le design du gerbeur et les composants utilisés sont conçus pour faciliter l'entretien et la maintenance. Tous les composants sont faciles à atteindre en démontant le capot avec seulement deux vis. Les roues et galets sont faciles à changer sans avoir besoin de faire basculer le gerbeur.

Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le gerbeur et les composants des chocs externes. Les environnements où le sol est sale ont moins d'influence sur le moteur AC car les composants et le frein sont hors de portée des impacts. Le variateur bénéficie de l'IP 54 et est protégé contre la poussière et les projections d'eau.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

Timon Rema à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC Schabmüller
(allemand)

Réducteur Kordel
(allemand)

Frein Intorq
(allemand)

Roues directrices Wicke
(allemandes)

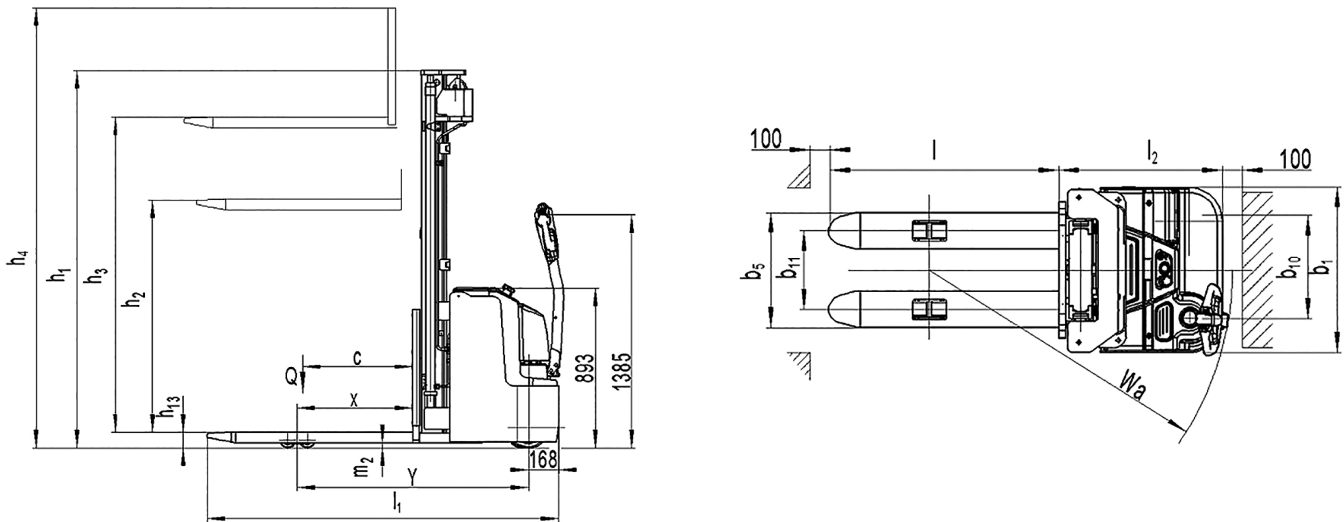
Variateur Curtis
(américain)

Groupe hydraulique HPI
(français)

Chargeurs SPE ou ATIB
(italiens)

Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

7. Gerbeurs électriques industriels



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PS12L LI-ION						
PS12L29 LI-ION100	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	918
PS12L29 LI-ION150		1958	1410	2830	3380	923
PS12L32 LI-ION100		2108	1560	3130	3680	923
PS12L32 LI-ION150		2108	1560	3130	3680	928
PS12L36 LI-ION100		2308	1760	3530	4080	927
PS12L36 LI-ION150		2308	1760	3530	4080	932
PS12L40 LI-ION100	Triplex FFL	1908	1310	3930	4600	1030
PS12L40 LI-ION150		1908	1310	3930	4600	1035
PS12L43 LI-ION100		2128	1420	4230	4900	1050
PS12L43 LI-ION150		2128	1420	4230	4900	1055
PS12L46 LI-ION100		2228	1520	4530	5200	1070
PS12L46 LI-ION150		2228	1520	4530	5200	1075
PS16L LI-ION						
PS16L29 LI-ION150	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1097
PS16L29 LI-ION200		1958	1410	2830	3380	1105
PS16L32 LI-ION150		2108	1560	3130	3680	1112
PS16L32 LI-ION200		2108	1560	3130	3680	1120
PS16L36 LI-ION150		2308	1760	3530	4080	1117
PS16L36 LI-ION200		2308	1760	3530	4080	1125
PS16L40 LI-ION150	Triplex FFL	1908	1320	3930	4480	1177
PS16L40 LI-ION200		1908	1320	3930	4480	1185
PS16L43 LI-ION150		2008	1420	4230	4780	1207
PS16L43 LI-ION200		2008	1420	4230	4780	1215
PS16L46 LI-ION150		2108	1520	4530	5080	1222
PS16L46 LI-ION200		2108	1520	4530	5080	1230
PS16L53 LI-ION150		2175	1586	4730	5280	1237
PS16L53 LI-ION200		2175	1586	4730	5280	1245

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198								
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS12L LI-ION		PS16L LI-ION		
				100	150	150	200	
		1.3	Mode de propulsion		électrique		électrique	
		1.4	Type de conduite		accompagnant			
		1.5	Capacité nominale	$Q(t)$	1,2	1,6	1,2	1,6
		1.6	Centre de gravité	$c(mm)$	600	600	600	600
		1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	647	647	647	647
		1.9	Empattement	$y(mm)$	1248	1248	1293	1293
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	voir tableau ci-contre				
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	684/1523		930/2010		
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	610/397		850/490		
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)				
	3.2	Dimensions roue motrice	$\emptyset \times w(mm)$	$\emptyset 230 \times 70$		$\emptyset 230 \times 70$		
	3.3	Dimensions galets avant	$\emptyset \times w(mm)$	$\emptyset 85 \times 75$		$\emptyset 85 \times 75$		
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	$\emptyset \times w(mm)$	$\emptyset 150 \times 54$		$\emptyset 150 \times 54$		
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/4		1x+1/4		
	3.6	Entraxe longerons	$b10(mm)$	522		522		
	3.7	Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	390/505		390/505		
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	$h1(mm)$	voir tableau ci-contre				
	4.3	Levée libre	$h2(mm)$	voir tableau ci-contre				
	4.4	Levée standard	$h3(mm)$	voir tableau ci-contre				
	4.5	Hauteur mât déployé	$h4(mm)$	voir tableau ci-contre				
	4.6	Levée initiale	$h5(mm)$	120		120		
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	850/1385		850/1385		
	4.15	Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	90		90		
	4.19	Longueur hors tout	$l1(mm)$	1919		1964		
	4.20	Longueur sans fourches	$l2(mm)$	769		814		
	4.21	Largeur hors tout	$b1(mm)$	820		820		
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	60/180/1150		60/180/1150		
	4.25	Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	570/685		570/685		
	4.32	Garde au sol	$m2(mm)$	28		28		
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	$Ast(mm)$	2336		2406		
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	$Ast(mm)$	2322		2393		
4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	1440		1510			
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6 / 6		6 / 5,7		
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	170/100		200/130		
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/110		140/200		
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	12/6		12/6		
	5.10	Frein de service		électromagnétique				
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,3		1,3		
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2		2,2		
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2VBS		3VBS		
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/100	24/150	24/150	24/200	
	6.5	Poids de la batterie	kg	55	60	72	80	
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	1		1		
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control				
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	$dB(A)$	<70		<70		