

PS12N-ION

Gerbeur électrique autoporté industriel lithium
avec une capacité de charge de 1200 kg



INTRODUCTION

La gamme de gerbeurs à timon court PS12N-ION est le fruit de plusieurs années d'expérience. Lors de la phase de conception, plusieurs priorités et détails ont été pris en compte et vérifiés, tels que l'augmentation de la durée de vie et la performance, la maintenance aisée ainsi que l'interchangeabilité des composants.

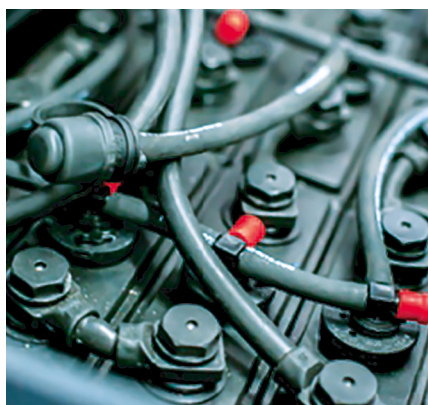
L'expérience montre que l'utilisation de composants issus des marques les plus connues du marché permet d'augmenter la fiabilité des appareils mais aussi de hisser les produits à un rang supérieur. C'est pourquoi presque tous les composants principaux proviennent de marques reconnues qui bénéficient d'une expérience riche dans le secteur de la manutention. La configuration de ces gerbeurs procure une plus grande puissance et productivité.





Moteur de traction AC allemand

Le moteur de traction AC, conçu et produit par Schabmüller, est combiné au réducteur haut de gamme ZF et au frein électromagnétique Intorq. Le groupe moteur permet une vitesse de traction jusqu'à 8 km/h. L'utilisation de la roue motrice haut de gamme des fabricants allemands Rader Vogel ou Wicke garantit une durée de vie accrue des roues.



Plateforme rabattable

La plateforme rabattable et les protections latérales ainsi que la nouvelle structure interne permettent de bénéficier d'une longueur hors tout la plus courte et fournissent un rayon de braquage extrêmement faible. En outre, le système de suspension de la plateforme procure un haut niveau de confort aux utilisateurs.



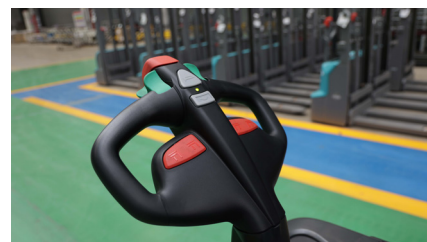
Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le gerbeur et les composants des chocs depuis l'extérieur. Le capot de la batterie en acier assure une bonne protection de celle-ci.



Batterie à extraction latérale

L'option batterie avec extraction latérale permet une utilisation sur plusieurs postes et un gain de temps lorsqu'il s'agit de remplacer la batterie. Elle peut être remplacée rapidement et facilement à l'aide d'un chariot approprié.



Timon ergonomique

Le timon Rema confère une ergonomie et une fiabilité du système de contrôle plus importantes. Celui-ci a été couplé à la direction assistée électrique de série.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)



Réducteur **ZF**
(allemand)

Frein **Intorq**
(allemand)

INTORQ

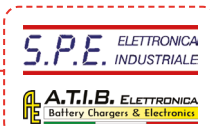

Roues directrices **Wicke** ou **Rader Vogel** (allemandes)

Variateur **Curtis**
(américain)



Groupe hydraulique **HPI**
(français)

Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)



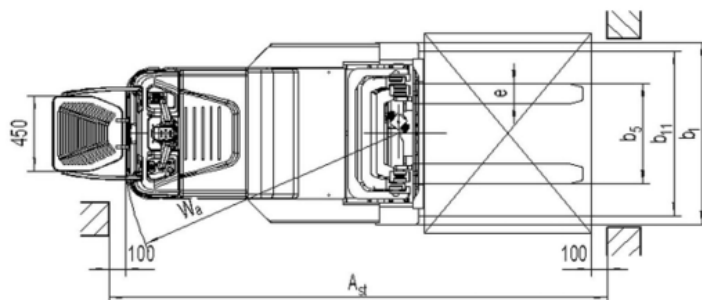
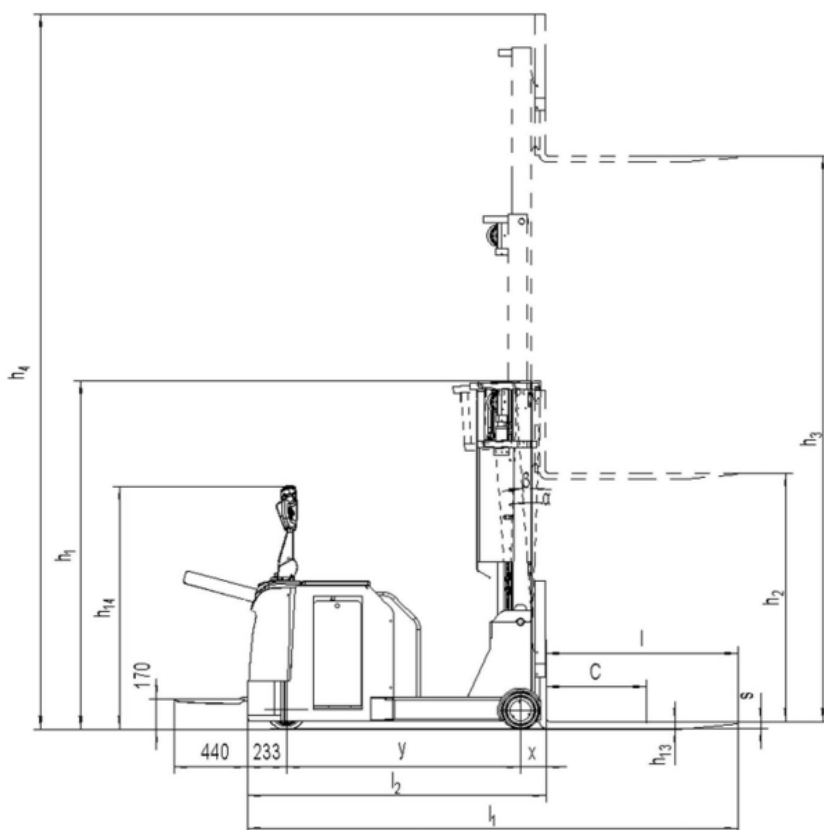
Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.



Contrôle d'accès sécurisé

L'accès par code PIN, de série, ou par cartes d'accès RFID, en option, simplifie considérablement la procédure de limitation d'accès au cas où le matériel risquerait d'être utilisé par plus d'un utilisateur.

L'option chargeur intégré facilite la charge pour les clients qui utiliseraient le matériel de façon peu intensive (hors cas d'une utilisation sur plusieurs postes qui nécessite le remplacement de la batterie).



Levée et descente proportionnelles électriques

Le système de levée et descente proportionnelles conçu à partir de solutions proposées par HPI, leader dans la fabrication de solutions hydrauliques, garantit une précision lors de l'élévation ou de la descente des fourches ainsi qu'une accélération ou un freinage en douceur des fourches pour la manutention de charges fragiles.

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198					
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS12N29-ION100	PS12N29-ION150
	1.3	Mode de propulsion		électrique	électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant	accompagnant
	1.5	Capacité nominale	$Q(t)$	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	$c(mm)$	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	647	647
	1.9	Empattement	$y(mm)$	1167	1167
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	890	895
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	860/1420	860/1420
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	780/320	780/320
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	$\emptyset \times w(mm)$	$\emptyset 230 \times 70$	$\emptyset 230 \times 70$
	3.3	Dimensions galets avant	$\emptyset \times w(mm)$	$\emptyset 85 \times 75$	$\emptyset 85 \times 75$
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	$\emptyset \times w(mm)$	$\emptyset 150 \times 54$	$\emptyset 150 \times 54$
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/4	1x+1/4
	3.6	Entraxe longerons	$b10(mm)$	510	510
	3.7	Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	390/505	390/505
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	$h1(mm)$	1958	1958
	4.3	Levée libre	$h2(mm)$	1410	1410
	4.4	Levée standard	$h3(mm)$	2830	2830
	4.5	Hauteur mât déployé	$h4(mm)$	3380	3380
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	950/1350	950/1350
	4.15	Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	90	90
	4.19	Longueur hors tout	$l1(mm)$	1855	1855
	4.20	Longueur sans fourches	$l2(mm)$	705	705
	4.21	Largeur hors tout	$b1(mm)$	790	790
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	$m2(mm)$	28	28
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	$Ast(mm)$	2285	2285
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	$Ast(mm)$	2250	2250
	4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	1380	1380
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	8/7	8/7
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	m/s	140/90	140/90
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	m/s	200/250	200/250
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	12/6	12/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,4	1,4
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	1,5	1,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2 VBS	2 VBS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/100	24/150
	6.5	Poids de la batterie	kg	55	60
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,95	0,95
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control	AC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70