



DIABLES & GERBEURS MONTE-ESCALIERS ÉLECTRIQUES



www.stockman.fr



DONKEY LIGHT DONKEY LIGHT XX

Diabes monte-escaliers électriques acier

DESCRIPTION

L'outil idéal qui répond parfaitement aux besoins des personnes qui doivent déplacer des charges dans des excaliers pouvant aller jusqu'à 130 kg, de façon rapide, pratique et sûre grâce à leur système innovant de freins stabilisateurs.

Le système de reconnaissance intégré des DONKEY LIGHT permet de détecter automatiquement la fin de la marche et le début du niveau. Cela permet un flux de travail fluide et sûr.

Ils sont parfaits pour transporter des imprimantes, des appareils électroménagers, des meubles et d'autres marchandises sans aucun effort tout en vous aidant à réduire les coûts de main-d'œuvre et en améliorant le confort et la sécurité pour l'utilisateur.

Le DONKEY LIGHT XX est la version motorisée du DONKEY LIGHT avec une fonction supplémentaire de déplacement avant / arrière électrique, auto-traction électrique à trois vitesses (avant + arrière).

LES + PRODUITS

- Capacité de 130 kg
- Batterie lithium amovible avec verrouillage à clé
- Mise en marche par clé
- Commande sur la poignée du diable
- Réglage vitesse montée / descente escaliers par potentiomètre
- Bavette repliable 310x270 mm
- Deux fonctions sur le DONKEY LIGHT XX : monte-escaliers et déplacement avant / arrière
- Réglage proportionnel de la vitesse sur le DONKEY LIGHT XX
- Chargeur externe livré de série



PARTENAIRE
EXCLUSIF



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » **DONKEY LIGHT** DÉPLACEMENT MANUEL

Capacité » 130 kg
Dimensions totales » 510x580x1500 mm
Dimensions bavette » 310x270 mm
Vitesse de montée » 30 marches/min
Type de batterie » lithium
Batterie » 24V/13 Ah
Capacité de la batterie » 750 marches
Poids de la batterie » 2 kg
Puissance moteur » 350W
Hauteur de marche » ≤ 220 mm
Roues gonflables » Ø 260 mm
Poids net » 29 kg

Modèle » **DONKEY LIGHT XX** DÉPLACEMENT MOTORISÉ

Capacité » 130 kg
Dimensions totales » 510x580x1500 mm
Dimensions bavette » 310x270 mm
Vitesse de montée » 30 marches/min
Type de batterie » lithium
Batterie » 24V/13 Ah
Capacité de la batterie » 750 marches
Poids de la batterie » 2 kg
Puissance moteur » 350W
Hauteur de marche » ≤ 220 mm
Roues increvables » Ø 260 mm
Poids net » 38 kg



OPTIONS
TRÉPIEDS REPLIABLE
ET GRANDE BAVETTE RABATTABLE

**DÉPLACEMENT MOTORISÉ
SUR LE DONKEY LIGHT XX**

DÉTAILS DU PRODUIT



TIMON
Ajustable et réglable
avec bras rotatif



**PANNEAU
DE CONTRÔLE**
Sélecteur haut/bas
Clé de contact
Potentiomètre
Indicateur
de batterie



**BATTERIE
LITHIUM**
Connexion
rapide
et sécurisée



**INTERRUPTEUR
DE MONTÉE
ET DE DESCENTE**
Facilite la montée
lorsque le timon
est replié



**DÉPLACEMENT
MOTORISÉ SUR
DONKEY LIGHT XX**
Réglage
proportionnel
de la vitesse
avec accélérateur



**ROUES D'APPUI
RABATTABLES**
Sécurité accrue
et facilité
d'utilisation

OPTIONS



Grande bavette ajourée
repliable



Grande bavette pleine
repliable



Petite bavette pleine
repliable



Trépieds repliable



DCE070 DCE105

Diabes monte-escaliers électriques

DESCRIPTION

Les monte-escaliers électriques DCE070 et DCE105 avec train de chenilles caoutchouc auto-freinant sont une aide idéale pour le transport de marchandises dans les escaliers ainsi que sur sol plat.

Les chenilles en caoutchouc permettent de gravir au moins deux marches en même temps, ce qui offre une meilleure adhérence dans les escaliers. Le dispositif d'entraînement des chenilles est repliable pour le transport de marchandises sur des surfaces planes; ils deviennent alors un diable classique.

LES + PRODUITS

- Alliage d'aluminium à haute résistance
- Extrêmement léger
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs qui garantissent une meilleure sécurité d'utilisation
- Sélection de direction de montée / descente par interrupteur
- Equipé de chenilles en caoutchouc résistant à l'abrasion
- Les chenilles s'appuient sur au moins deux marches simultanément pour une meilleure stabilité et sécurité
- La pelle est rabattable ce qui le rend encore plus compact et pratique pour gagner de l'espace si nécessaire
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Le temps de charge de la batterie est de seulement 1 heure
- Grande autonomie qui permet de monter entre 22 et 62 étages
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » DCE070

Capacité » 70 kg
Dimensions totales » 450x440x1400 mm
Dimensions replié » 450x170x1000 mm
Dimensions bavette » 450x270 mm
Autonomie » 22-62 étages
Vitesse de montée » 30-50 marches/min
Type de batterie » lithium
Poids de la batterie » 1,1 kg
Temps de charge » 1 heure
Hauteur de marche » ≤210 mm
Indice de protection » IP 54
Niveau sonore » < 70 dB
Frein de sécurité » oui
Roues caoutchouc » Ø 150 mm
Poids net » 14 kg

Modèle » DCE105

Capacité » 105 kg
Dimensions totales » 505x425x1430 mm
Dimensions replié » 505x215x1030 mm
Dimensions bavette » 450x270 mm
Autonomie » 22-62 étages
Vitesse de montée » 25-35 marches/min
Type de batterie » lithium
Poids de la batterie » 2 kg
Temps de charge » 1 heure
Hauteur de marche » ≤210 mm
Indice de protection » IP 54
Niveau sonore » < 70 dB
Frein de sécurité » oui
Roues caoutchouc » Ø 150 mm
Poids net » 18,5 kg



DÉTAILS DU PRODUIT



TIMON
Ajustable
et réglable



**INTERRUPTEUR
MARCHÉ / ARRÊT**
Ergonomique
et pratique



**BATTERIE
LITHIUM**
Connexion
rapide
et sécurisée



**INTERRUPTEUR
DE MONTÉE
ET DESCENTE**
**SÉLECTEUR DE VITESSE
LENTE OU RAPIDE**
Accessible et ergonomique



**LOQUET
DE SÉCURITÉ**
Deux modes de
fonctionnement :
montée / descente
et déplacement
à plat



CHENILLES
Structure repliable,
simplicité
d'utilisation

OPTIONS



Fixations pour cylindres



Fixations pour bacs



Fixations pour baril



DMEG170 DMEG200

Diabes monte-escaliers électriques avec frein

DESCRIPTION

Véritables "BEST-SELLERS", ces diables monte-escaliers répondent parfaitement aux besoins des personnes qui doivent déplacer des charges dans des escaliers pouvant aller jusqu'à 170 voire 200 kg, de façon rapide, pratique et sûre grâce à leur système innovant de freins stabilisateurs.

Ils sont l'outil idéal pour transporter des imprimantes, des appareils électroménagers, des meubles et d'autres marchandises sans aucun effort tout en vous aidant à réduire les coûts de main-d'œuvre et en améliorant le confort et la sécurité pour l'utilisateur.

LES + PRODUITS

- Extrêmement léger, seulement 26 kg pour le DMEG170
- Capacité 170 et 200 kg
- Convient pour une hauteur de marche jusqu'à 210 mm
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs qui garantissent une meilleure sécurité d'utilisation
- Sélection de direction de montée / descente par interrupteur
- Equipé de série de freins de sécurité qui arrêtent automatiquement le diable monte-escaliers au bord de la marche
- La bavette est rabattable ce qui le rend encore plus compact et pratique pour gagner de l'espace si nécessaire
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Le temps de charge de la batterie est de seulement 3 heures
- Grande autonomie, peut monter entre 60 et 135 étages
- Roues antidérapantes en polyuréthane résistant à l'abrasion
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » DMEG170

Capacité » 170 kg

Dimensions totales » 545x540x1590 mm

Dimensions replié » 308x545x1195 mm

Dimensions bavette » 400x240 mm

Autonomie » 60-135 étages

Vitesse de montée »

24 marches / min (*vitesse lente*)

34 marches / min (*vitesse rapide*)

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3 kg

Temps de charge » 3 heures

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Frein de sécurité » oui

Roues increvables » Ø 260 mm

Poids net » 26 kg

Modèle » DMEG200

Capacité » 200 kg

Dimensions totales » 545x540x1590 mm

Dimensions replié » 308x545x1195 mm

Dimensions bavette » 400x240 mm

Autonomie » 46-103 étages

Vitesse de montée »

24 marches / min (*vitesse lente*)

34 marches / min (*vitesse rapide*)

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3 kg

Temps de recharge » 3 heures

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

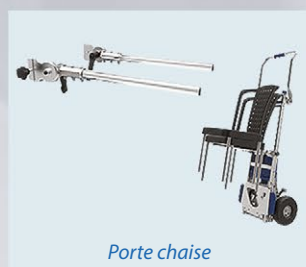
Frein de sécurité » oui

Roues increvables » Ø 260 mm

Poids net » 29 kg



OPTIONS





DMEG170-R

Diabie monte-escaliers électrique repliable

DESCRIPTION

Le DMEG170R reprend les mêmes arguments que les "BEST-SELLERS" que sont les DMEG170 et DMEG200 avec en plus un châssis entièrement repliable ce qui lui confère une extrême compacité avec seulement 525 mm de haut une fois replié. Il est de ce fait l'outil parfait, plus facilement transportable encore qu'un simple diabie manuel.

Ce diabie monte-escaliers répond parfaitement aux besoins des personnes qui doivent déplacer des charges dans des escaliers, pouvant aller jusqu'à 170 kg, de façon rapide, pratique et sûre grâce à son système innovant de freins stabilisateurs.

LES + PRODUITS

- Extrêmement léger, seulement 25 kg
- Châssis entièrement repliable, seulement 525 mm de haut une fois replié
- Capacité 170 kg
- Convient pour une hauteur de marche jusqu'à 210 mm
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs qui garantissent une meilleure sécurité d'utilisation
- Sélection de direction de montée / descente par interrupteur
- Equipé de série de freins de sécurité qui arrêtent le diabie monte-escaliers au bord de la marche automatiquement
- La bavette est rabattable ce qui le rend encore plus compact et pratique pour gagner de l'espace si nécessaire
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Le temps de charge de la batterie est de seulement 3 heures
- Grande autonomie, peut monter entre 60 et 135 étages
- Roues antidérapantes en polyuréthane résistant à l'abrasion
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » DMEG170-R

Capacité » 170 kg

Dimensions totales » 525 x 540 x 1590 mm

Dimensions replié » 525 x 308 x 770 mm

Dimensions bavette » 400 x 240 mm

Autonomie » 60-135 étages

Vitesse de montée »

24 marches / min (*vitesse lente*)

34 marches / min (*vitesse rapide*)

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3 kg

Temps de charge » 3 heures

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Roues increvables » Ø 260 mm

Poids net » 25 kg



DÉTAILS DU PRODUIT



TIMON

Ajustable
et réglable

CHÂSSIS REPLIABLE

Pratique à transporter
et à ranger.



INTERRUPTEUR MARCHÉ / ARRÊT

Ergonomique
et pratique



BATTERIE LITHIUM

Connexion
rapide
et sécurisée



INTERRUPTEUR DE MONTÉE ET DESCENTE

SÉLECTEUR DE VITESSE LENTE OU RAPIDE

Accessible et ergonomique



ROUES DE SUPPORT

Roues
antidérapantes
en polyuréthane
à haute abrasion



BAVETTE ALUMINIUM

Ajourée
et rabattable

OPTIONS



Fixations pour bacs



Fixations pour cylindres



Extensions de bavette



SME170

Diabie / gerbeur monte-escaliers électrique

DESCRIPTION

Le nouveau SME170 est un équipement de manutention électrique qui combine les fonctions d'un diabie monte-escaliers électrique et d'un gerbeur.

Ce gerbeur / diabie monte-escaliers répond parfaitement aux besoins des personnes qui doivent élever des charges pouvant aller jusqu'à 170 kg à 1 mètre de haut et les déplacer dans des escaliers, et ce, de façon rapide, pratique et sûre.

LES + PRODUITS

- Matériel multifonction = montée / descente des escaliers, levage, transport à plat, chargement / déchargement des camions
- Hauteur de chargement jusqu'à 1000 mm
- Stabilisateurs rabattables
- Capacité 170 kg
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs qui garantissent une meilleure sécurité d'utilisation
- Arrêt d'urgence, système de freinage automatique, détection de positionnement de la charge
- Ajustement automatique de la hauteur de la plateforme de charge
- Grande autonomie qui permet de monter entre 52 et 117 étages ou entre 230 et 290 cycles (élévation + descente)
 - Equipé de série de freins de sécurité qui arrêtent automatiquement le diabie monte-escaliers au bord de la marche
- Roues antidérapantes en polyuréthane résistant à l'abrasion
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » **SME170**

Capacité » 170 kg

Dimensions totales » 585 x 730 x 1650 mm

Dimensions bavette » 430 x 280 mm

Capacité batterie » 230-290 cycles
(1 cycle = 1 montée et 1 descente)

Autonomie » 52-117 étages

Vitesse de montée / descente » 20~50 s / cycle

Hauteur de levée maxi » 1000 mm

Vitesse de montée » 24-34 marches / min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,2 kg

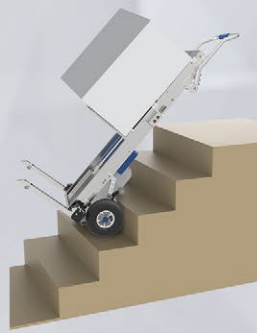
Temps de charge » 3 heures

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Roues increvables » Ø 260 mm

Poids net » 56 kg



DÉTAILS DU PRODUIT



MULTIFONCTION

Montée / descente des escaliers, gerbage, transport à plat, chargement / déchargement des camions



BATTERIE LITHIUM

Connexion rapide et sécurisée



DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Arrêt d'urgence, système de freinage automatique, détection du positionnement de la charge



AJUSTEMENT AUTOMATIQUE DE LA HAUTEUR DE LA PLATEFORME DE CHARGE

Pratique pour empiler des marchandises



TRANSPORT SANS EFFORT

Facile à transporter et à stocker dans un camion



STABILISATEURS PLIABLES

Permettent de gagner en compacité et praticité lors des chargements sur hayon

OPTION





CT300A

Diabie à chenilles monte-escaliers électrique auto-stabilisé

DESCRIPTION

Le CT300A est un diabie monte-escaliers à chenilles d'une capacité allant jusqu'à 300 kg. Avec le CT300A, il suffit d'une seule personne pour transporter des charges dans les escaliers facilement et sûrement. Il peut régler automatiquement l'inclinaison de sa charge pour assurer le maintien et l'équilibre de celle-ci et basculer aisément entre le mode montée / descente des escaliers. Il est utilisable dans des escaliers droits uniquement. Grâce à son joystick amovible, son utilisation est très facile et sûre. Si nécessaire, le niveau peut être ajusté manuellement.

En position plane, le CT300A peut se déplacer très facilement grâce à son système unique qui met en élévation les chenilles et laisse place à une roulette afin de réduire l'effort de déplacement au minimum.

LES + PRODUITS

- Convient pour des hauteurs de marche jusqu'à 210 mm
- Vitesse ascensionnelle environ 16-19 marches / min
- Equipé de chenilles antidérapantes et non marquantes
- Equipé d'un frein de sécurité
- Panneau de contrôle ergonomique qui permet le passage d'un mode de travail à un autre d'un seul doigt
- Grâce à un tableau de chargement intelligent, l'inclinaison de la charge s'ajuste automatiquement dans les escaliers
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur
- Convient uniquement pour des escaliers droits



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » CT300A

Capacité » 300 kg

Dimensions totales » 600x1030x1530 mm

Dimensions replié » 600x1030x1155 mm

Autonomie » 78-100 étages

Vitesse de montée » 16-19 marches / min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,1 kg

Temps de charge » 4,5 heures

Hauteur de marche » ≤ 210 mm

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Frein de sécurité » oui

Angle d'inclinaison » $\leq 40^\circ$

Rayon de giration » 1500 mm

Poids net » 63 kg



DÉTAILS DU PRODUIT



COMMANDE CABLÉE

Facile à utiliser, ergonomique et intuitive



ROUES UNIVERSELLES

Rotation à 360° grâce à ses trois roues pivotantes



PROTECTION DU MOTEUR

Boîtier protecteur contre l'eau et la poussière



TIMON RÉGLABLE

Niveau ajustable si besoin



CHENILLES

Chenilles en caoutchouc anti-dérapant, résistant à l'abrasion



POIGNÉE

Entièrement réglable pour une prise en main optimum

OPTIONS



Rampe d'accès



Système de levage électrique



Rampe pour photocopieur



CT420 CT420S

Diabes à chenilles monte-escaliers électriques auto-stabilisés

DESCRIPTION

Le CT420 et sa version haut de gamme le CT420S sont des diables monte-escaliers à chenilles d'une capacité allant jusqu'à 420 kg. Il suffit d'une seule personne pour transporter des charges dans les escaliers facilement et sûrement. Il peut régler automatiquement l'inclinaison de sa charge pour assurer le maintien et l'équilibre de celle-ci et basculer aisément entre le mode montée/descente des escaliers. Il est utilisable dans tous types d'escaliers. En position plane, le CT420 peut se déplacer très facilement grâce à son système unique qui met en élévation les chenilles et laisse place à des roulettes afin de réduire l'effort de déplacement au minimum.

Le modèle CT420S est équipé d'une aide supplémentaire à l'amortissement grâce à son vérin supplémentaire.

LES + PRODUITS

- Plateforme avec mise à niveau automatique
- Convient pour des hauteurs de marche jusqu'à 210 mm
- Equipé d'un frein de sécurité
- Poignée extensible et joystick amovible
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs pour une meilleure sécurité d'utilisation
- Grande autonomie, peut monter entre 78 et 100 étages
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur
- Convient pour tous types d'escaliers



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » CT420

Capacité » 420 kg

Dimensions totales » 614x1030x1620 mm

Dimensions replié » 614x1030x1130 mm

Autonomie » 78-100 étages

Vitesse de montée » 10-16 marches / min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,2 kg

Temps de charge » 4,5 heures

Hauteur de marche » ≤ 210 mm

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Frein de sécurité » oui

Angle inclinaison » $\leq 37^\circ$

Poids net » 92 kg

Modèle » CT420S

Capacité » 420 kg

Dimensions totales » 614x1170x1640 mm

Dimensions replié » 614x1170x1150 mm

Autonomie » 78-100 étages

Vitesse de montée » 10-13 marches / min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,1 kg

Temps de charge » 4,5 heures

Hauteur de marche » ≤ 210 mm

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Frein de sécurité » oui

Angle inclinaison » $\leq 50^\circ$

Poids net » 98 kg



DÉTAILS DU PRODUIT



CAPACITÉ DE CHARGE
Jusqu'à 420 kg



SIMPLE ET SÛR
Facile et sûr d'utilisation, système d'immobilisation en pente



FACILITÉ DE DÉPLACEMENT
Rotation à 360° sur un sol lisse grâce à ses quatre roues pivotantes universelles



AJUSTEMENT AUTOMATIQUE
Maintient la charge en équilibre



CHENILLES
Chenilles en caoutchouc anti-dérapant, résistant à l'abrasion



SOUTIEN ASSISTÉ SUR LE CT420S
Aide pour maintenir la charge et accéder à la dernière marche grâce à deux roulettes supplémentaires

OPTIONS



Rampe d'accès



Système de levage électrique



Rampe pour photocopieur



**SIÈGE
SOCIAL**

3 avenue Maréchal Foch
64100 BAYONNE
Tél.: 05 59 50 67 63
Fax: 05 59 50 67 66

**PRODUCTION
& LOGISTIQUE**

Chemin de Betloc
40700 HAGETMAU
Tél.: 05 58 44 29 19
Fax: 05 58 03 72 56



nous contacter
contact@stockman.fr

www.stockman.fr