



# DIABLES & GERBEURS MONTE-ESCALIERS ÉLECTRIQUES



[www.stockman.fr](http://www.stockman.fr)



# DONKEY LIGHT DONKEY LIGHT XX

## Diabes monte-escaliers électriques acier

### DESCRIPTION

L'outil idéal qui répond parfaitement aux besoins des personnes qui doivent déplacer des charges dans des excaliers pouvant aller jusqu'à 130 kg, de façon rapide, pratique et sûre grâce à leur système innovant de freins stabilisateurs.

Le système de reconnaissance intégré des DONKEY LIGHT permet de détecter automatiquement la fin de la marche et le début du niveau. Cela permet un flux de travail fluide et sûr.

Ils sont parfaits pour transporter des imprimantes, des appareils électroménagers, des meubles et d'autres marchandises sans aucun effort tout en vous aidant à réduire les coûts de main-d'œuvre et en améliorant le confort et la sécurité pour l'utilisateur.

Le DONKEY LIGHT XX est la version motorisée du DONKEY LIGHT avec une fonction supplémentaire de déplacement avant / arrière électrique, auto-traction électrique à trois vitesses (avant + arrière).

### LES + PRODUITS

- Capacité de 130 kg
- Batterie lithium amovible avec verrouillage à clé
- Mise en marche par clé
- Commande sur la poignée du diable
- Réglage vitesse montée / descente escaliers par potentiomètre
- Bavette repliable 310x270 mm
- Deux fonctions sur le DONKEY LIGHT XX : monte-escaliers et déplacement avant / arrière
- Réglage proportionnel de la vitesse sur le DONKEY LIGHT XX
- Chargeur externe livré de série



PARTENAIRE  
EXCLUSIF

**ANTANO**  
Group 

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Modèle » **DONKEY LIGHT** DÉPLACEMENT MANUEL

**Capacité »** 130 kg  
**Dimensions totales »** 510x580x1500 mm  
**Dimensions bavette »** 310x270 mm  
**Vitesse de montée »** 30 marches/min  
**Type de batterie »** lithium  
**Batterie »** 24V/13 Ah  
**Capacité de la batterie »** 750 marches  
**Poids de la batterie »** 2 kg  
**Puissance moteur »** 350W  
**Hauteur de marche »** ≤ 220 mm  
**Roues gonflables »** Ø 260 mm  
**Poids net »** 29 kg

### Modèle » **DONKEY LIGHT XX** DÉPLACEMENT MOTORISÉ

**Capacité »** 130 kg  
**Dimensions totales »** 510x580x1500 mm  
**Dimensions bavette »** 310x270 mm  
**Vitesse de montée »** 30 marches/min  
**Type de batterie »** lithium  
**Batterie »** 24V/13 Ah  
**Capacité de la batterie »** 750 marches  
**Poids de la batterie »** 2 kg  
**Puissance moteur »** 350W  
**Hauteur de marche »** ≤ 220 mm  
**Roues increvables »** Ø 260 mm  
**Poids net »** 38 kg



OPTIONS  
TRÉPIEDS REPLIABLE  
ET GRANDE BAVETTE RABATTABLE

DÉPLACEMENT MOTORISÉ  
SUR LE **DONKEY LIGHT XX**

## DÉTAILS DU PRODUIT



**TIMON**  
Ajustable et réglable  
avec bras rotatif



**PANNEAU DE CONTRÔLE**  
Sélecteur haut/bas  
Clé de contact  
Potentiomètre  
Indicateur de batterie



**BATTERIE LITHIUM**  
Connexion  
rapide  
et sécurisée



**INTERRUPTEUR DE MONTÉE ET DE DESCENTE**  
Facilite la montée  
lorsque le timon  
est replié



**DÉPLACEMENT MOTORISÉ SUR DONKEY LIGHT XX**  
Réglage  
proportionnel  
de la vitesse  
avec accélérateur



**ROUES D'APPUI RABATTABLES**  
Sécurité accrue  
et facilité  
d'utilisation

## OPTIONS



Grande bavette ajourée  
repliable



Grande bavette pleine  
repliable



Petite bavette pleine  
repliable



Trépieds repliable



# DCE070 DCE105

## Diabes monte-escaliers électriques

### DESCRIPTION

Les monte-escaliers électriques DCE070 et DCE105 avec train de chenilles caoutchouc auto-freinant sont une aide idéale pour le transport de marchandises dans les escaliers ainsi que sur sol plat.

Les chenilles en caoutchouc permettent de gravir au moins deux marches en même temps, ce qui offre une meilleure adhérence dans les escaliers. Le dispositif d'entraînement des chenilles est repliable pour le transport de marchandises sur des surfaces planes ; ils deviennent alors un diable classique.

### LES + PRODUITS

- Alliage d'aluminium à haute résistance
- Extrêmement léger
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs qui garantissent une meilleure sécurité d'utilisation
- Sélection de direction de montée / descente par interrupteur
- Equipé de chenilles en caoutchouc résistant à l'abrasion
- Les chenilles s'appuient sur au moins deux marches simultanément pour une meilleure stabilité et sécurité
- La pelle est rabattable ce qui le rend encore plus compact et pratique pour gagner de l'espace si nécessaire
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Le temps de charge de la batterie est de seulement 1 heure
- Grande autonomie qui permet de monter entre 22 et 62 étages
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Modèle » DCE070

**Capacité »** 70 kg  
**Dimensions totales »** 450x440x1400 mm  
**Dimensions replié »** 450x170x1000 mm  
**Dimensions bavette »** 450x270 mm  
**Autonomie »** 22-62 étages  
**Vitesse de montée »** 30-50 marches/min  
**Type de batterie »** lithium  
**Poids de la batterie »** 1,1 kg  
**Temps de charge »** 1 heure  
**Hauteur de marche »** ≤210 mm  
**Indice de protection »** IP 54  
**Niveau sonore »** < 70 dB  
**Frein de sécurité »** oui  
**Roues caoutchouc »** Ø 150 mm  
**Poids net »** 14 kg

### Modèle » DCE105

**Capacité »** 105 kg  
**Dimensions totales »** 505x425x1430 mm  
**Dimensions replié »** 505x215x1030 mm  
**Dimensions bavette »** 450x270 mm  
**Autonomie »** 22-62 étages  
**Vitesse de montée »** 25-35 marches/min  
**Type de batterie »** lithium  
**Poids de la batterie »** 2 kg  
**Temps de charge »** 1 heure  
**Hauteur de marche »** ≤210 mm  
**Indice de protection »** IP 54  
**Niveau sonore »** < 70 dB  
**Frein de sécurité »** oui  
**Roues caoutchouc »** Ø 150 mm  
**Poids net »** 18,5 kg



## DÉTAILS DU PRODUIT



**TIMON**  
Ajustable  
et réglable



**INTERRUPTEUR  
MARCHÉ / ARRÊT**  
Ergonomique  
et pratique



**BATTERIE  
LITHIUM**  
Connexion  
rapide  
et sécurisée



**INTERRUPTEUR  
DE MONTÉE  
ET DESCENTE**  
**SÉLECTEUR DE VITESSE  
LENTE OU RAPIDE**  
Accessible et ergonomique



**LOQUET  
DE SÉCURITÉ**  
Deux modes de  
fonctionnement :  
montée / descente  
et déplacement  
à plat



**CHENILLES**  
Structure repliable,  
simplicité  
d'utilisation

## OPTIONS



*Fixations pour cylindres*



*Fixations pour bacs*



*Fixations pour baril*



# DMEG170 DMEG200

## Diabes monte-escaliers électriques avec frein

### DESCRIPTION

Véritables "BEST-SELLERS", ces diables monte-escaliers répondent parfaitement aux besoins des personnes qui doivent déplacer des charges dans des escaliers pouvant aller jusqu'à 170 voire 200 kg, de façon rapide, pratique et sûre grâce à leur système innovant de freins stabilisateurs.

Ils sont l'outil idéal pour transporter des imprimantes, des appareils électroménagers, des meubles et d'autres marchandises sans aucun effort tout en vous aidant à réduire les coûts de main-d'œuvre et en améliorant le confort et la sécurité pour l'utilisateur.

### LES + PRODUITS

- Extrêmement léger, seulement 26 kg pour le DMEG170
- Capacité 170 et 200 kg
- Convient pour une hauteur de marche jusqu'à 210 mm
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs qui garantissent une meilleure sécurité d'utilisation
- Sélection de direction de montée / descente par interrupteur
- Equipé de série de freins de sécurité qui arrêtent automatiquement le diable monte-escaliers au bord de la marche
- La bavette est rabattable ce qui le rend encore plus compact et pratique pour gagner de l'espace si nécessaire
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Le temps de charge de la batterie est de seulement 3 heures
- Grande autonomie, peut monter entre 60 et 135 étages
- Roues antidérapantes en polyuréthane résistant à l'abrasion
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Modèle » DMEG170

Capacité » 170 kg

Dimensions totales » 545 x 540 x 1590 mm

Dimensions replié » 308 x 545 x 1195 mm

Dimensions bavette » 400 x 240 mm

Autonomie » 60-135 étages

Vitesse de montée »

24 marches / min (*vitesse lente*)

34 marches / min (*vitesse rapide*)

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3 kg

Temps de charge » 3 heures

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Frein de sécurité » oui

Roues increvables » Ø 260 mm

Poids net » 26 kg

### Modèle » DMEG200

Capacité » 200 kg

Dimensions totales » 545 x 540 x 1590 mm

Dimensions replié » 308 x 545 x 1195 mm

Dimensions bavette » 400 x 240 mm

Autonomie » 46-103 étages

Vitesse de montée »

24 marches / min (*vitesse lente*)

34 marches / min (*vitesse rapide*)

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3 kg

Temps de recharge » 3 heures

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Frein de sécurité » oui

Roues increvables » Ø 260 mm

Poids net » 29 kg



## OPTIONS



Fixations pour bacs



Fixations pour baril



Fixations pour cylindres



Trépieds repliable



Poignée auxiliaire



Porte bonbonnes d'eau



Dispositif pour porte



Réhausseur de châssis



Extension latérale



Porte chaise



Roues de support



Extensions de bavette



# DMEG170-R

## Diabie monte-escaliers électrique repliable

### DESCRIPTION

Le DMEG170R reprend les mêmes arguments que les "BEST-SELLERS" que sont les DMEG170 et DMEG200 avec en plus un châssis entièrement repliable ce qui lui confère une extrême compacité avec seulement 525 mm de haut une fois replié. Il est de ce fait l'outil parfait, plus facilement transportable encore qu'un simple diabie manuel.

Ce diabie monte-escaliers répond parfaitement aux besoins des personnes qui doivent déplacer des charges dans des escaliers, pouvant aller jusqu'à 170 kg, de façon rapide, pratique et sûre grâce à son système innovant de freins stabilisateurs.

### LES + PRODUITS

- Extrêmement léger, seulement 25 kg
- Châssis entièrement repliable, seulement 525 mm de haut une fois replié
- Capacité 170 kg
- Convient pour une hauteur de marche jusqu'à 210 mm
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs qui garantissent une meilleure sécurité d'utilisation
- Sélection de direction de montée / descente par interrupteur
- Equipé de série de freins de sécurité qui arrêtent le diabie monte-escaliers au bord de la marche automatiquement
- La bavette est rabattable ce qui le rend encore plus compact et pratique pour gagner de l'espace si nécessaire
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Le temps de charge de la batterie est de seulement 3 heures
- Grande autonomie, peut monter entre 60 et 135 étages
- Roues antidérapantes en polyuréthane résistant à l'abrasion
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » DMEG170-R

Capacité » 170 kg

Dimensions totales » 525 x 540 x 1590 mm

Dimensions replié » 525 x 308 x 770 mm

Dimensions bavette » 400 x 240 mm

Autonomie » 60-135 étages

Vitesse de montée »

24 marches / min (*vitesse lente*)

34 marches / min (*vitesse rapide*)

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3 kg

Temps de charge » 3 heures

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Roues increvables » Ø 260 mm

Poids net » 25 kg



## DÉTAILS DU PRODUIT



### TIMON

Ajustable  
et réglable

### CHÂSSIS REPLIABLE

Pratique à transporter  
et à ranger.



### INTERRUPTEUR MARCHE / ARRÊT

Ergonomique  
et pratique



### BATTERIE LITHIUM

Connexion  
rapide  
et sécurisée



### INTERRUPTEUR DE MONTÉE ET DESCENTE

### SÉLECTEUR DE VITESSE LENTE OU RAPIDE

Accessible et ergonomique



### ROUES DE SUPPORT

Roues  
antidérapantes  
en polyuréthane  
à haute abrasion



### BAVETTE ALUMINIUM

Ajourée  
et rabattable

## OPTIONS



Fixations pour bacs



Fixations pour cylindres



Extensions de bavette



# SME170

## Diabie / gerbeur monte-escaliers électrique

### DESCRIPTION

Le nouveau SME170 est un équipement de manutention électrique qui combine les fonctions d'un diabie monte-escaliers électrique et d'un gerbeur.

Ce gerbeur / diabie monte-escaliers répond parfaitement aux besoins des personnes qui doivent élever des charges pouvant aller jusqu'à 170 kg à 1 mètre de haut et les déplacer dans des escaliers, et ce, de façon rapide, pratique et sûre.

### LES + PRODUITS

- Matériel multifonction = montée / descente des escaliers, levage, transport à plat, chargement / déchargement des camions
- Hauteur de chargement jusqu'à 1000 mm
- Stabilisateurs rabattables
- Capacité 170 kg
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs qui garantissent une meilleure sécurité d'utilisation
- Arrêt d'urgence, système de freinage automatique, détection de positionnement de la charge
- Ajustement automatique de la hauteur de la plateforme de charge
  - Equipé de série de freins de sécurité qui arrêtent automatiquement le diabie monte-escaliers au bord de la marche
- Grande autonomie qui permet de monter entre 52 et 117 étages ou entre 230 et 290 cycles (élévation + descente)
- Roues antidérapantes en polyuréthane résistant à l'abrasion
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » **SME170**

Capacité » 170 kg

Dimensions totales » 585 x 730 x 1650 mm

Dimensions bavette » 430 x 280 mm

Capacité batterie » 230-290 cycles  
(1 cycle = 1 montée et 1 descente)

Autonomie » 52-117 étages

Vitesse de montée / descente » 20~50 s / cycle

Hauteur de levée maxi » 1000 mm

Vitesse de montée » 24-34 marches / min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,2 kg

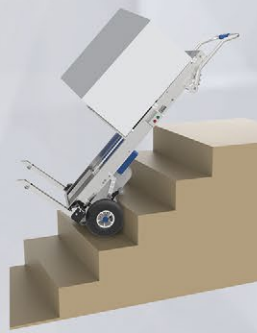
Temps de charge » 3 heures

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Roues increvables » Ø 260 mm

Poids net » 56 kg



## DÉTAILS DU PRODUIT



### MULTIFONCTION

Montée / descente des escaliers, gerbage, transport à plat, chargement / déchargement des camions



### BATTERIE LITHIUM

Connexion rapide et sécurisée



### DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Arrêt d'urgence, système de freinage automatique, détection du positionnement de la charge



### AJUSTEMENT AUTOMATIQUE DE LA HAUTEUR DE LA PLATEFORME DE CHARGE

Pratique pour empiler des marchandises



### TRANSPORT SANS EFFORT

Facile à transporter et à stocker dans un camion



### STABILISATEURS PLIABLES

Permettent de gagner en compacité et praticité lors des chargements sur hayon

## OPTION





# CT300A

## Diabie à chenilles monte-escaliers électrique auto-stabilisé

### DESCRIPTION

Le CT300A est un diabie monte-escaliers à chenilles d'une capacité allant jusqu'à 300 kg. Avec le CT300A, il suffit d'une seule personne pour transporter des charges dans les escaliers facilement et sûrement. Il peut régler automatiquement l'inclinaison de sa charge pour assurer le maintien et l'équilibre de celle-ci et basculer aisément entre le mode montée / descente des escaliers. Il est utilisable dans des escaliers droits uniquement. Grâce à son joystick amovible, son utilisation est très facile et sûre. Si nécessaire, le niveau peut être ajusté manuellement.

En position plane, le CT300A peut se déplacer très facilement grâce à son système unique qui met en élévation les chenilles et laisse place à une roulette afin de réduire l'effort de déplacement au minimum.

### LES + PRODUITS

- Convient pour des hauteurs de marche jusqu'à 210 mm
- Vitesse ascensionnelle environ 16-19 marches / min
- Equipé de chenilles antidérapantes et non marquantes
- Equipé d'un frein de sécurité
- Panneau de contrôle ergonomique qui permet le passage d'un mode de travail à un autre d'un seul doigt
- Grâce à un tableau de chargement intelligent, l'inclinaison de la charge s'ajuste automatiquement dans les escaliers
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- La batterie lithium amovible est équipée d'un afficheur couleur indiquant le niveau de charge de celle-ci
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur
- Convient uniquement pour des escaliers droits



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle » CT300A

Capacité » 300 kg

Dimensions totales » 600x1030x1530 mm

Dimensions replié » 600x1030x1155 mm

Autonomie » 78-100 étages

Vitesse de montée » 16-19 marches / min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,1 kg

Temps de charge » 4,5 heures

Hauteur de marche »  $\leq 210$  mm

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore »  $< 70$  dB

Frein de sécurité » oui

Angle d'inclinaison »  $\leq 40^\circ$

Rayon de giration » 1500 mm

Poids net » 63 kg



## DÉTAILS DU PRODUIT



### COMMANDE CABLÉE

Facile à utiliser, ergonomique et intuitive



### ROUES UNIVERSELLES

Rotation à  $360^\circ$  grâce à ses trois roues pivotantes



### PROTECTION DU MOTEUR

Boîtier protecteur contre l'eau et la poussière



### TIMON RÉGLABLE

Niveau ajustable si besoin



### CHENILLES

Chenilles en caoutchouc anti-dérapant, résistant à l'abrasion



### POIGNÉE

Entièrement réglable pour une prise en main optimum

## OPTIONS



Rampe d'accès



Système de levage électrique



Rampe pour photocopieur



# CT420 CT420S

## Diabes à chenilles monte-escaliers électriques auto-stabilisés

### DESCRIPTION

Le CT420 et sa version haut de gamme le CT420S sont des diables monte-escaliers à chenilles d'une capacité allant jusqu'à 420 kg. Il suffit d'une seule personne pour transporter des charges dans les escaliers facilement et sûrement. Il peut régler automatiquement l'inclinaison de sa charge pour assurer le maintien et l'équilibre de celle-ci et basculer aisément entre le mode montée/descente des escaliers. Il est utilisable dans tous types d'escaliers. En position plane, le CT420 peut se déplacer très facilement grâce à son système unique qui met en élévation les chenilles et laisse place à des roulettes afin de réduire l'effort de déplacement au minimum.

Le modèle CT420S est équipé d'une aide supplémentaire à l'amortissement grâce à son vérin supplémentaire.

### LES + PRODUITS

- Plateforme avec mise à niveau automatique
- Convient pour des hauteurs de marche jusqu'à 210 mm
- Equipé d'un frein de sécurité
- Poignée extensible et joystick amovible
- Timon ergonomique pliable, multi-positions
- Interrupteurs de commandes faciles à utiliser, ergonomiques et intuitifs pour une meilleure sécurité d'utilisation
- Grande autonomie, peut monter entre 78 et 100 étages
- Le moteur est dans un boîtier protégé contre l'eau et la poussière
- Equipé de série de sa batterie Li-Ion et de son chargeur
- Convient pour tous types d'escaliers



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Modèle » CT420

Capacité » 420 kg

Dimensions totales » 614x1030x1620 mm

Dimensions replié » 614x1030x1130 mm

Autonomie » 78-100 étages

Vitesse de montée » 10-16 marches / min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,2 kg

Temps de charge » 4,5 heures

Hauteur de marche »  $\leq 210$  mm

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore »  $< 70$  dB

Frein de sécurité » oui

Angle inclinaison »  $\leq 37^\circ$

Poids net » 92 kg

### Modèle » CT420S

Capacité » 420 kg

Dimensions totales » 614x1170x1640 mm

Dimensions replié » 614x1170x1150 mm

Autonomie » 78-100 étages

Vitesse de montée » 10-13 marches / min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,1 kg

Temps de charge » 4,5 heures

Hauteur de marche »  $\leq 210$  mm

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore »  $< 70$  dB

Frein de sécurité » oui

Angle inclinaison »  $\leq 50^\circ$

Poids net » 98 kg



## DÉTAILS DU PRODUIT



**CAPACITÉ DE CHARGE**  
Jusqu'à 420 kg



**SIMPLE ET SÛR**  
Facile et sûr d'utilisation, système d'immobilisation en pente



**FACILITÉ DE DÉPLACEMENT**  
Rotation à 360° sur un sol lisse grâce à ses quatre roues pivotantes universelles



**AJUSTEMENT AUTOMATIQUE**  
Maintient la charge en équilibre



**CHENILLES**  
Chenilles en caoutchouc anti-dérapant, résistant à l'abrasion



**SOUTIEN ASSISTÉ SUR LE CT420S**  
Aide pour maintenir la charge et accéder à la dernière marche grâce à deux roulettes supplémentaires

## OPTIONS



Rampe d'accès



Système de levage électrique



Rampe pour photocopieur



**SIÈGE  
SOCIAL**

3 avenue Maréchal Foch  
64100 BAYONNE  
Tél.: 05 59 50 67 63  
Fax: 05 59 50 67 66

**PRODUCTION  
& LOGISTIQUE**

Chemin de Betloc  
40700 HAGETMAU  
Tél.: 05 58 44 29 19  
Fax: 05 58 03 72 56



**nous contacter**  
[contact@stockman.fr](mailto:contact@stockman.fr)

**[www.stockman.fr](http://www.stockman.fr)**