

DIABLES ÉLECTRIQUES





Des solutions innovantes pour une manutention sans risques dans les escaliers.

Stockman, expert en matériel de manutention, distribue en exclusivité les diables monte-escaliers électriques XSTO, reconnus pour leur fiabilité et leur performance. Notre gamme complète répond aux besoins des professionnels confrontés à la manipulation de charges lourdes, aussi bien sur sol plat que dans les escaliers.

Conçus pour limiter l'effort physique et améliorer l'ergonomie au quotidien, ces équipements permettent de prévenir les troubles musculo-squelettiques (TMS) tout en optimisant les opérations logistiques.

En tant que partenaire de confiance, Stockman vous accompagne dans le choix de la solution la plus adaptée à vos contraintes métier : livraison, maintenance, logistique, BTP, collectivités...

Parcourez notre brochure et découvrez des outils pensés pour gagner en efficacité et alléger vos opérations de manutention, partout où le transport de charges devient un défi.

ÉLIGIBLE SUBVENTION
CARSAT 70%*

* Nos équipements peuvent être subventionnés à **70%**

Voir conditions auprès de votre
MSA / CNAM / CARSAT



SOMMAIRE



DCE105

Diabie monte-escaliers électrique à chenilles 105 kg

6



DCE150



Diabie monte-escaliers électrique à chenilles 150 kg

8



DMEG170 / DMEG200

Diabie monte-escaliers électrique avec frein 170 et 200 kg

10



DMEG250



Diabie monte-escaliers électrique avec frein 250 kg

12



DMEG170-R

Diabie monte-escaliers électrique avec frein repliable 170 kg

14



DMEG210MA



Diabie monte-escaliers électrique à moteur amovible 210 kg

16



LFG170



Diabie motorisé avec béquille brancard 170 kg

18



SME170

Diable gerbeur monte-escaliers électrique 170 kg

----- 20



DGM170

Diable gerbeur motorisé avec roue auxiliaire 170 kg

----- 22



DBM400

Diable basculeur motorisé auto-stabilisé 400 kg

----- 24



CT200 NOUVEAUTÉ !

Diable monte-escaliers électrique à chenilles auto-stabilisé 200 kg

----- 26



CT310

Diable monte-escaliers électrique à chenilles auto-stabilisé 310 kg

----- 28



CT420 / CT420S

Diable monte-escaliers électrique à chenilles auto-stabilisé 420 kg

----- 30



ELS420

Vérins électriques pour diables électriques gamme CT 420 kg

----- 32

ACCESOIRES EN OPTION

----- 34



DCE105

Diabie monte-escaliers électrique à chenilles 105 kg

DESCRIPTION

Le diabie monte-escaliers électrique DCE105 est une solution compacte et performante pour le transport vertical de charges jusqu'à 105 kg. Grâce à ses chenilles antidérapantes et à son châssis en aluminium, il offre une excellente stabilité dans les escaliers, tout en restant facile à manipuler sur sol plat du fait de sa légèreté.

Son faible encombrement une fois replié, son autonomie étendue et sa simplicité d'utilisation en font un allié précieux pour les livreurs, installateurs ou techniciens intervenant en environnement urbain ou contraint.

LES + PRODUITS

- Châssis en aluminium à haute résistance : structure robuste et légère
- Timon ergonomique, ajustable et inclinable pour une prise en main optimisée
- Bavette aluminium rabattable pour un encombrement minimal lors du rangement
- Déplacement par chenilles antidérapantes, stables et efficaces sur tout type de marches
- Chenilles en appui sur deux marches simultanées pour un meilleur équilibre
- Bloc motorisation protégé contre l'eau et la poussière (indice IP54)
- Batterie lithium légère (2 kg) et amovible avec système de connexion rapide
- Autonomie de 22 à 62 étages selon charge et conditions d'utilisation
- Vitesse réglable : 25 à 35 marches/minute pour s'adapter à chaque configuration
- Temps de charge réduit : seulement 1 heure
- Hauteur de marche franchissable jusqu'à 210 mm maximum
- Faible niveau sonore pour un usage discret (< 70 dB)
- Frein de sécurité intégré pour un arrêt contrôlé dans l'escalier
- Roues Ø 150 mm pour une bonne manœuvrabilité sur sol plat
- Facilement transportable grâce à ses dimensions repliées compactes (505 x 215 x 1030 mm)
- Idéal pour les professionnels de la livraison, maintenance, collectivité, etc.
- Équipé de série : batterie lithium, chargeur, sangle de sécurité, interrupteur de recharge notamment



CARACTÉRISTIQUES /

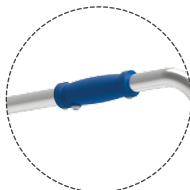
- **Modèle » DCE105**
- **Capacité » 105 kg**
- **Dimensions totales » 505x425 x 1430 mm**
- **Dimensions replié » 505x215 x 1030 mm**
- **Dimensions bavette » 450x270 mm**
- **Autonomie » 22-62 étages**
- **Vitesse de montée » 25-35 marches / min**
- **Type de batterie » lithium**
- **Poids de la batterie » 2 kg**
- **Temps de charge » 1 heure**
- **Hauteur de marche » ≤ 210 mm**
- **Indice de protection » IP 54**
- **Niveau sonore » < 70 dB**
- **Frein de sécurité » oui**
- **Roues » Ø 150 mm**
- **Poids net » 18,5 kg**



DÉTAILS DU PRODUIT /



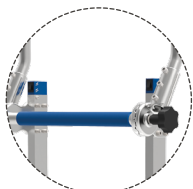
Timon
Ajustable
et réglable



**Interrupteur
Marche / Arrêt**
Ergonomique
et pratique



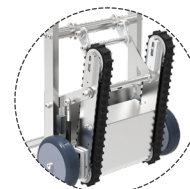
**Batterie
Lithium**
Connexion rapide
et sécurisée



**Interrupteur
de montée
et descente**
Sélecteur de
vitesse lente et rapide
accessible
et ergonomique

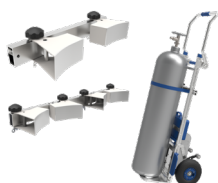


**Loquet de
sécurité**
Deux modes de
fonctionnement :
montée / descente et
déplacement à plat



Chenilles
Structure repliable,
simplicité
d'utilisation

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



A-3-00021 / B-1-00015
Porte-bouteilles



B-1-00031
Crochets de maintien pour bac



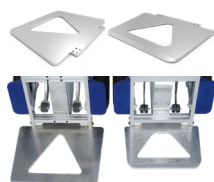
B-1-00085
Fixations pour fût



B-1-00002 / B-1-00003
Chassis roulants



B-1-00033 / B-1-00327
B-1-00331 / B-1-00188
Échelle réglable



B-1-00166
Grande bavette



C101000298 / D705000004
Sangles de sécurité



B-1-00423 / C-2-00445
Batterie lithium 48V-10 Ah / Chargeur 48V-4 Ah

DCE150

Diabie monte-escaliers électrique à chenilles 150 kg



DESCRIPTION

Le diabie monte-escaliers électrique DCE150 est conçu pour le transport sécurisé de charges lourdes jusqu'à 150 kg dans les escaliers. Doté de chenilles longues et antidérapantes, il garantit une excellente stabilité et une adhérence optimale sur chaque marche. Repliable et simple d'utilisation, il s'adapte à tous les environnements, même restreints.

Sa télécommande filaire assure un contrôle précis et sécurisé à distance. Ce modèle convient particulièrement aux professionnels de la livraison, du déménagement, du second œuvre dans le bâtiment ou pour toute activité de maintenance et transport de charge en collectivité.

LES + PRODUITS

- Capacité de charge jusqu'à 150 kg pour le transport de charges encombrantes
- Chenilles longues en caoutchouc antidérapant assurant équilibre et sécurité
- Appui simultané sur deux marches pour une stabilité renforcée
- Vitesse de montée réglable : 25 à 40 marches/minute
- Autonomie : entre 50 et 68 étages selon la charge
- Batterie lithium légère et amovible avec une recharge complète en 1 heure
- Télécommande filaire pour un contrôle précis à distance en toute sécurité
- Timon ergonomique multi-positions avec bouton de commande accessible
- Roues pneumatiques idéales pour amortir les chocs sur sol plat
- Bavette rabattable en aluminium pour un gain de place lors du rangement
- Diabie repliable facilitant le transport et le stockage
- Châssis robuste avec motorisation protégée (indice IP 54)
- Niveau sonore faible (< 70 dB), idéal en environnement intérieur
- Convient parfaitement au transport d'électroménagers, de matériaux de chantier ou lors de déménagements
- Réduction des risques de TMS grâce à l'assistance motorisée dans les escaliers
- Dimensions optimisées : seulement 525 x 305 x 1197 mm une fois replié
- Équipé de série : batterie lithium, chargeur, sangle de sécurité, interrupteur de recharge notamment



CARACTÉRISTIQUES /

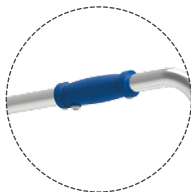
- Modèle » **DCE150**
- Capacité » 150 kg
- Dimensions totales » 525x760x1595 mm
- Dimensions replié » 525x305x1197 mm
- Dimensions bavette » 450x270 mm
- Autonomie » 50-68 étages
- Vitesse de montée » 25-40 marches / min
- Type de batterie » lithium
- Poids de la batterie » 3,2 kg
- Temps de charge » 1 heure
- Hauteur de marche » ≤ 210 mm
- Indice de protection » IP 54
- Niveau sonore » < 70 dB
- Frein de sécurité » oui
- Roues pneumatique » Ø 250 mm
- Poids net » 31,5 kg



DÉTAILS DU PRODUIT /



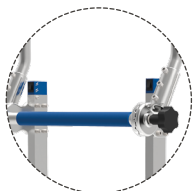
Timon
Ajustable
et réglable



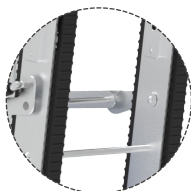
**Interrupteur
Marche / Arrêt**
Ergonomique
et pratique



**Batterie
Lithium**
Connexion rapide
et sécurisée



**Interrupteur
de montée
et descente**
Sélecteur de
vitesse lente et
rapide accessible
et ergonomique



**Loquet de
sécurité**
Deux modes de
fonctionnement :
montée / descente et
déplacement à plat



Chenilles
Structure repliable,
simplicité
d'utilisation

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



A-3-00021 / B-1-00015
Porte-bouteilles



B-1-00031
Crochets de maintien pour bac



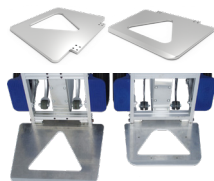
B-1-00085
Fixations pour fût



B-1-00002 / B-1-00003
Chassis roulants



B-1-00033 / B-1-00327
B-1-00331 / B-1-00188
Échelle réglable



B-1-00166
Grande bavette



C101000298 / D705000004
Sangles de sécurité



B-1-00423 / C-2-00445
Batterie lithium 48V-10 Ah / Chargeur 48V-4 Ah

DMEG170 DMEG200

Diabie monte-escaliers électrique avec frein 170 et 200 kg

DESCRIPTION

Référence incontournable pour le transport de charge dans les escaliers, le diabie monte-escaliers électrique DMEG est un best-seller STOCKMAN, distribué en exclusivité. Ergonomique, léger et ultra-efficace, il est proposé en deux versions selon la capacité souhaitée : 170 kg ou 200 kg.

Son système de freinage automatique, sa batterie lithium à connexion rapide et son timon ajustable font de ce diabie l'outil idéal pour les livraisons du dernier kilomètre, les installations techniques ou les déménagements urbains en toute sécurité.

LES + PRODUITS

- Deux modèles au choix : DMEG170 (170 kg) et DMEG200 (200 kg)
- Structure légère en aluminium : 26 kg (DMEG170), 29 kg (DMEG200)
- Batterie lithium amovible (3 kg), autonomie jusqu'à 135 étages (selon modèle) et temps de charge en 3 heures
- Vitesse réglable : 24 ou 34 marches/minute
- Bavette aluminium rabattable (400 x 240 mm) pour un encombrement réduit
- Frein de sécurité automatique : arrête le diabie au bord de la marche pour une sécurité maximale
- Timon ergonomique, inclinable et ajustable selon la hauteur de charge
- Roues increvables Ø 260 mm, robustes et adaptées à tous types de sols
- Châssis compact une fois replié : seulement 308 x 545 x 1195 mm
- Bloc moteur étanche et protégé contre l'eau et la poussière (IP54)
- Niveau sonore inférieur à 70 dB, idéal pour une utilisation en intérieur
- Système de commande simple : interrupteurs intuitifs et ergonomiques
- Oreilles de protection en polypropylène pour préserver la charge et les roues pendant le transport
- Connexion de batterie rapide avec indicateur de niveau de charge
- Convient pour des marches jusqu'à 210 mm
- Équipé de série : batterie lithium, chargeur, sangle de sécurité, interrupteur de recharge notamment



CARACTÉRISTIQUES /

- **Modèle** » **DMEG170**
- **Capacité** » 170 kg
- **Dimensions totales** » 545 x 540 x 1590 mm
- **Dimensions replié** » 308 x 545 x 1195 mm
- **Dimensions bavette** » 400 x 240 mm
- **Autonomie** » 60 -135 étages
- **Vitesse de montée** » 24 marches/min (*vitesse lente*)
34 marches/min (*vitesse rapide*)
- **Type de batterie** » lithium
- **Poids de la batterie** » 3 kg
- **Temps de charge** » 3 heures
- **Indice de protection** » IP 54
- **Niveau sonore** » < 70 dB
- **Frein de sécurité** » oui
- **Roues increvables** » Ø 260 mm
- **Poids net** » 26 kg
- **Dimensions bavette** » 400 x 240 mm
- **Autonomie** » 46 -103 étages
- **Vitesse de montée** » 24 marches/min (*vitesse lente*)
34 marches/min (*vitesse rapide*)
- **Type de batterie** » lithium
- **Poids de la batterie** » 3 kg
- **Temps de recharge** » 3 heures
- **Indice de protection** » IP 54
- **Niveau sonore** » < 70 dB
- **Frein de sécurité** » oui
- **Roues increvables** » Ø 260 mm
- **Poids net** » 29 kg

DÉTAILS DU PRODUIT /

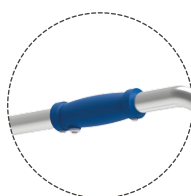


Timon

Ajustable et réglable

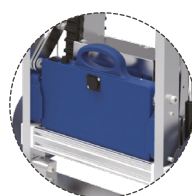
Châssis rabatable

Pratique à transporter et à ranger.



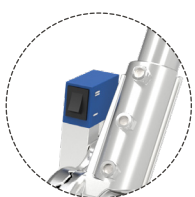
Interrupteur marche/arrêt

Ergonomique et pratique



Batterie Lithium

Connexion rapide et sécurisée



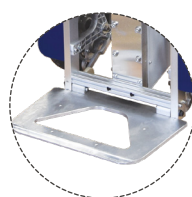
Interrupteur de montée et descente

Sélecteur de vitesse lente et rapide accessible et ergonomique



Roues de support

Roues antidérapantes en polyuréthane à haute abrasion



Bavette aluminium

Ajourée et rabattable



ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



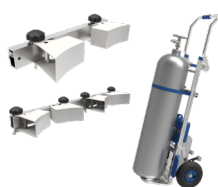
B-1-00031

Crochets de maintien pour bac



B-1-00085

Fixations pour fût



A-3-00021 / B-1-00015

Porte-bouteilles



A-3-00002

Béquille brancard



B-00163

Poignée auxiliaire



B-1-00002 / B-1-00003

Châssis roulants



B-1-00013

Porte bonbonnes d'eau



A-1-00026

Manipulateur de porte



XST01-0271

Porte-pneus



B-00208

Extension de châssis



B-1-00004 / B-1-00446

Extensions latérales



B-1-00068

Porte chaise



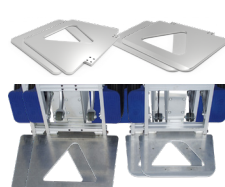
B-1-00408

Roues de support



ZWPJ-7170-27

Dispositif de levage électrique



B-1-00166

Grande bavette



C101000298 / D705000004 / B-1-00423 / C-2-00445

Sangles de sécurité / Batterie lithium 48 V-10 Ah / Chargeur 48 V-4 Ah

DMEG250

Diabie monte-escaliers électrique avec frein 250 kg

DESCRIPTION



Le DMEG250 est un diabie monte-escalier électrique nouvelle génération conçu pour les professionnels qui manipulent des charges lourdes au quotidien. Avec une capacité de 250 kg, il répond aux besoins des secteurs les plus exigeants : livraison du dernier kilomètre, déménagement, grande distribution ou encore entrepôts logistiques.

Sa maniabilité, son châssis en aluminium renforcé et sa batterie lithium amovible en font un équipement fiable, compact et simple à utiliser, même dans les escaliers les plus étroits ou difficiles d'accès.

LES + PRODUITS

- Capacité de charge jusqu'à 250 kg
- Conception ergonomique et repliable pour un encombrement réduit
- Poignée ajustable et inclinable pour une prise en main confortable
- Bavette en aluminium rabattable pour faciliter le chargement
- Châssis en aluminium renforcé : robustesse accrue, poids réduit
- Bloc moteur protégé (norme IP54) contre l'eau et la poussière
- Système de freinage automatique au bord de la marche : sécurité renforcée
- Batterie lithium 48V / 10 Ah avec système de connexion rapide
- Afficheur couleur intégré à la batterie : niveau de charge visible en un coup d'œil
- Autonomie permettant de monter jusqu'à 84 étages avec une seule charge
- Temps de charge réduit : 3 heures seulement
- Interrupteurs de commande ergonomiques et intuitifs
- Sélecteur de direction (montée/descente) intégré
- Roues increvables en polyuréthane, résistantes à l'abrasion et antidérapantes
- Convient pour des hauteurs de marche jusqu'à 210 mm
- Équipé de série : batterie lithium, chargeur, sangle de sécurité, interrupteur de recharge notamment



CARACTÉRISTIQUES /

- **Modèle** » DMEG250
- **Capacité** » 250 kg
- **Dimensions totales** » 545x540x1590 mm
- **Dimensions replié** » 554x308x1197 mm
- **Dimensions bavette** » 400x240 mm
- **Autonomie** » 70-84 étages
- **Vitesse de montée** »
22 marches/min (*vitesse lente*)
30 marches/min (*vitesse rapide*)
- **Type de batterie** » lithium
- **Poids de la batterie** » 3,2 kg
- **Temps de charge** » 3 heures
- **Indice de protection** » IP 54
- **Niveau sonore** » < 70 dB
- **Roues increvables** » Ø260 mm
- **Poids net** » 28.2 kg



DÉTAILS DU PRODUIT /

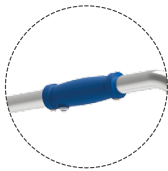


Timon

Ajustable et réglable

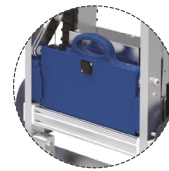
Châssis rabatable

Pratique à transporter et à ranger.



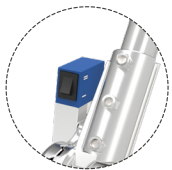
Interrupteur marche/arrêt

Ergonomique et pratique



Batterie Lithium

Connexion rapide et sécurisée



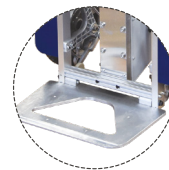
Interrupteur de montée et descente

Sélecteur de vitesse lente et rapide accessible et ergonomique



Roues de support

Roues antidérapantes en polyuréthane à haute abrasion



Bavette aluminium

Ajourée et rabattable

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



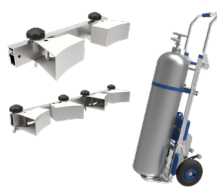
B-1-00031

Crochets de maintien pour bac



B-1-00085

Fixations pour fût



A-3-00021 / B-1-00015

Porte-bouteilles



A-3-00002

Béquille brancard



B-00163

Poignée auxiliaire



B-1-00002 / B-1-00003

Châssis roulants



B-1-00013

Porte bonbonnes d'eau



A-1-00026

Manipulateur de porte



XST01-0271

Porte-pneus



B-00208

Extension de châssis



B-1-00004 / B-1-00446

Extensions latérales



B-1-00068

Porte chaise



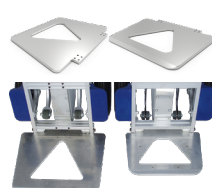
B-1-00408

Roues de support



ZWPJ-7170-27

Dispositif de levage électrique



B-1-00166

Grande bavette



C101000298 / D705000004 / B-1-00423 / C-2-00445

Sangles de sécurité / Batterie lithium 48 V-10 Ah / Chargeur 48 V-4 Ah

DMEG170-R

Diabie monte-escaliers électrique repliable

DESCRIPTION

Le DMEG170-R est un diabie monte-escaliers électrique repliable pensé pour les professionnels à la recherche d'un outil compact, maniable et performant.

Entièrement repliable, il tient facilement dans un coffre de voiture tout en offrant une capacité de 170 kg. Il permet de franchir les escaliers en toute sécurité grâce à son système de freinage automatique. Idéal pour les livreurs, techniciens itinérants ou installateurs qui interviennent en milieux urbains ou dans des lieux peu accessibles

LES + PRODUITS

- Capacité de charge jusqu'à 170 kg
- Châssis entièrement repliable : hauteur de seulement 770 mm une fois plié
- Ultra-compact : parfait pour le transport dans un coffre de voiture
- Poids léger : seulement 25 kg
- Timon ergonomique, ajustable et inclinable
- Bavette en aluminium rabattable pour optimiser le rangement
- Châssis aluminium robuste et léger
- Bloc moteur protégé (IP54) contre les projections d'eau et la poussière
- Batterie lithium 48V / 10 Ah avec connexion rapide et afficheur couleur intégré
- Grande autonomie : jusqu'à 135 étages en une seule charge
- Temps de charge : 3 heures
- Vitesse réglable : 24 marches/min (lente) ou 34 marches/min (rapide)
- Système de freinage automatique au bord de la marche pour une sécurité maximale
- Roues increvables antidérapantes Ø 260 mm
- Interrupteurs de commande ergonomiques et intuitifs
- Sélecteur de direction montée/descente facile d'accès
- Oreilles de protection en polypropylène pour préserver le châssis et les murs
- Convient pour des hauteurs de marche jusqu'à 210 mm
- Équipé de série : batterie lithium, chargeur, sangle de sécurité, interrupteur de recharge notamment



CARACTÉRISTIQUES /

- **Modèle** » DMEG170-R
- **Capacité** » 170 kg
- **Dimensions totales** » 525x540x1590 mm
- **Dimensions replié** » 525x308x770 mm
- **Dimensions bavette** » 400x240 mm
- **Autonomie** » 60-135 étages
- **Vitesse de montée** »
24 marches / min (*vitesse lente*)
34 marches / min (*vitesse rapide*)
- **Type de batterie** » lithium
- **Poids de la batterie** » 3 kg
- **Temps de charge** » 3 heures
- **Indice de protection** » IP 54
- **Niveau sonore** » < 70 dB
- **Roues increvables** » Ø 260 mm
- **Poids net** » 25 kg



DÉTAILS DU PRODUIT /

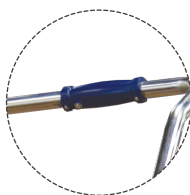


Timon

Ajustable et réglable

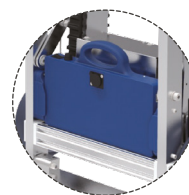
Châssis repliable

Pratique à transporter et à ranger.



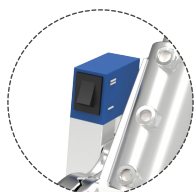
Interrupteur marche/arrêt

Ergonomique et pratique



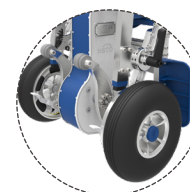
Batterie Lithium

Connexion rapide et sécurisée



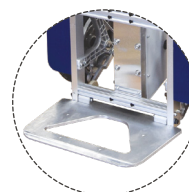
Interrupteur de montée et descente

Sélecteur de vitesse lente et rapide accessible et ergonomique



Roues de support

Roues antidérapantes en polyuréthane à haute abrasion



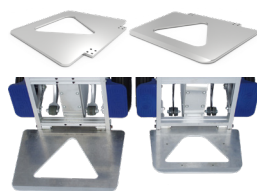
Bavette aluminium

Ajourée et rabattable

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



B-3-00021 / B-1-00015
Porte-bouteilles



B-1-00166
Grande bavette



B-1-00031
Crochets de maintien pour bac



B-1-00002 / B-1-00003
Chassis roulants



B-1-00033 / B-1-00327
B-1-00331 / B-1-00188
Échelle réglable



C101000298 / D705000004
Sangles de sécurité



B-1-00423 / C-2-00445
Batterie lithium 48V-10 Ah / Chargeur 48V-4 Ah

DMEG210MA

Diabie monte-escaliers électrique à moteur amovible 210 kg



DESCRIPTION

Le diabie monte-escaliers électrique DMEG210MA combine robustesse, flexibilité et praticité pour répondre aux exigences des professionnels mobiles. Son moteur amovible permet de passer rapidement d'un usage manuel à une motorisation électrique efficace.

Grâce à sa capacité de 210 kg et à ses deux modes de fonctionnement, il s'adapte à toutes les situations, même les plus complexes. Livraisons, déménagements ou interventions en zones difficiles d'accès : le DMEG210MA offre un véritable confort de travail et une maniabilité optimale, sans compromis sur la sécurité.

LES + PRODUITS

- Capacité de charge jusqu'à 210 kg
- Moteur amovible 48V / 500W retiré en quelques secondes
- Passage instantané d'un mode électrique à un mode manuel
- En version diabie manuel : poids réduit à 16 kg, très maniable
- En version diabie monte-escaliers électrique : 28,5 kg pour une montée d'escaliers sans effort
- Batterie lithium 48V / 10 Ah, grande autonomie jusqu'à 120 étages
- Deux vitesses de montée : 22 ou 30 marches par minute
- Bavette aluminium rabattable pour gagner de l'espace lors du transport
- Timon ergonomique et repliable pour plus de compacité
- Frein de sécurité intégré pour un contrôle optimal dans les escaliers
- Roues de grand diamètre Ø 254 mm assurant une progression fluide sur les marches
- Moteur protégé contre l'eau et la poussière (indice IP54)
- Niveau sonore inférieur à 70 dB : travail confortable et discret
- Autonomie pensée pour un usage professionnel intensif
- Temps de charge de la batterie : 3 heures
- Système de motorisation détachable facilement pour un gain de temps et de poids
- Équipé de série : batterie lithium, chargeur, sangle de sécurité, interrupteur de recharge notamment



CARACTÉRISTIQUES /

- **Modèle** » DMEG210MA
- **Capacité** » 210 kg
- **Dimensions totales** » 540x545 x 1590 mm
- **Dimensions replié** » 308x545 x 1197 mm
- **Dimensions bavette** » 400 x 240 mm
- **Autonomie** » 90-120 étages
- **Vitesse de montée** »
22 marches / min (*vitesse lente*)
30 marches / min (*vitesse rapide*)
- **Type de batterie** » lithium
- **Poids de la batterie** » 3 kg
- **Temps de charge** » 3 heures
- **Indice de protection** » IP 54
- **Niveau sonore** » < 70 dB
- **Hauteur de marche max.** : 210 mm
- **Roues** » Ø 254 mm
- **Poids net (avec moteur)** » 28,5 kg
- **Poids net (sans moteur)** » 16 kg

Système motorisation

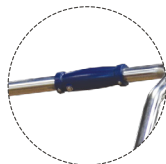
- **Dimensions** » 206x245 x 350 mm
- **Moteur DC** » 48V – 500W
- **Poids net** » 12,5 kg



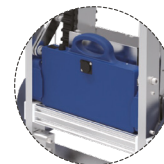
DÉTAILS DU PRODUIT /



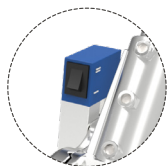
Timon
Ajustable et réglable



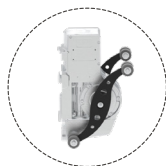
Interrupteur marche/arrêt
Ergonomique et pratique



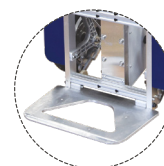
Batterie Lithium
Connexion rapide et sécurisée



Interrupteur de montée et descente
Sélecteur de vitesse lente et rapide accessible et ergonomique



Moteur amovible
Utilisation flexible du diable selon les besoins.



Bavette aluminium
Ajourée et rabattable

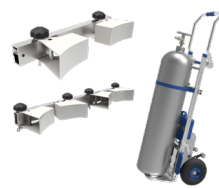
ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



B-1-00031
Crochets de maintien pour bac



B-1-00085
Fixations pour fût



A-3-00021 / B-1-00015
Porte-bouteilles



A-3-00002
Béquille brancard



B-00163
Poignée auxiliaire



B-1-00002 / B-1-00003
Chassis roulants



B-1-00013
Porte bonbonnes d'eau



A-1-00026
Manipulateur de porte



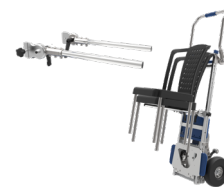
XST01-0271
Porte-pneus



B-00208
Extension de châssis



B-1-00004 / B-1-00446
Extensions latérales



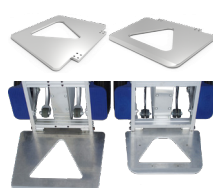
B-1-00068
Porte chaise



B-1-00408
Roues de support



ZWPJ-7170-27
Dispositif de levage électrique



B-1-00166
Grande bavette



C101000298 / D705000004 / B-1-00423 / C-2-00445
Sangles de sécurité / Batterie lithium 48 V-10 Ah / Chargeur 48 V-4 Ah

LFG170



Diablo motorisé avec béquille brancard 170 kg

DESCRIPTION

Le diablo électrique motorisé LFG170 est l'allié idéal des professionnels du dernier kilomètre. Conçu pour simplifier la manutention sur tout type de sol, il permet de transporter sans effort jusqu'à 250 kg sur sol plat et 170 kg en pente.

Doté de béquilles brancards avec roulettes pivotantes freinées, il assure stabilité et sécurité en toutes circonstances. Léger, pliable et puissant, le LFG170 améliore considérablement la productivité tout en réduisant les troubles musculosquelettiques liés aux efforts de portage.

LES + PRODUITS

- Capacité de charge : jusqu'à 170 kg
- Béquilles brancards avec roulettes pivotantes et frein pour stabiliser la charge
- Idéal pour les trajets entre véhicule et point de livraison sur terrains variés pour les professionnels de la logistique, de la livraison, du déménagement ou de la maintenance
- Réduction significative des TMS (troubles musculosquelettiques)
- Parfaitement adapté aux pentes jusqu'à 15°
- Deux vitesses : 0,61 m/s (lente) et 0,87 m/s (rapide)
- Motorisation électrique silencieuse, intuitive et performante
- Commande simple via bouton sur le timon : marche avant/arrière
- Batterie lithium 48 V – 3 kg, pour une autonomie de 3h sur plat / 1h en pente
- Temps de charge rapide : entre 3 et 5 heures
- Structure légère et résistante en aluminium : poids net 29,5 kg
- Roues increvables Ø 260 mm adaptées aux sols irréguliers
- Niveau sonore < 70 dB pour un confort de travail optimal
- Indice de protection IP54 contre les projections d'eau et la poussière
- Poignée repliable pour un encombrement réduit
- Entretien simplifié, batterie facilement remplaçable
- Livré prêt à l'emploi avec : batterie lithium, chargeur et sangle de sécurité



CARACTÉRISTIQUES /

- **Modèle** » LFG170
- **Capacité** » 170 kg
- **Dimensions totales** » 1620 x 555 x 1304 mm
- **Dimensions replié** » 295 x 555 x 1332 mm
- **Dimensions bavette** » 400 x 240 mm
- **Autonomie** » 3H (sol plat) / 1H (en pente)
- **Pente max.** » 15°
- **Vitesse de déplacement** »
0,61m/s (vitesse lente)
0,87m/s (vitesse rapide)
- **Type de batterie** » lithium 48 V
- **Poids de la batterie** » 3 kg
- **Temps de charge** » 3-5 heures
- **Frein de sécurité** » oui
- **Indice de protection** » IP 54
- **Niveau sonore** » < 70 dB
- **Roues increvables** » Ø 260 mm
- **Poids net** » 29,5 kg



DÉTAILS DU PRODUIT /

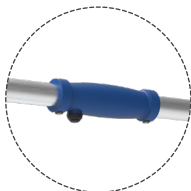


Timon

Ajustable et réglable

Châssis repliable

Pratique à transporter et à ranger.



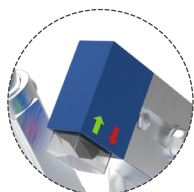
Interrupteur marche/arrêt

Ergonomique et pratique



Batterie Lithium

Connexion rapide et sécurisée



Interrupteur de vitesse

Sélecteur de vitesse lente et rapide accessible et ergonomique



Roues increvables

Roues antidérapantes en polyuréthane à haute abrasion



Roues de support

de série pour une meilleure maniabilité

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



D611000032
Sangle de sécurité



B-1-00423 / C-2-00445
Batterie lithium 48V-10 Ah / Chargeur 48V-4 Ah

SME170

Diabie gerbeur monte-escaliers électrique 170 kg

DESCRIPTION

Le SME170 est un matériel de manutention électrique 4-en-1 combinant diabie standard, monte-escaliers motorisé, élévateur de charges jusqu'à 1 mètre et gerbeur auto-embarqué. Il permet de soulever et déplacer facilement jusqu'à 170 kg, même dans les escaliers ou pour charger un camion.

Robuste, ergonomique et compact, il s'adapte parfaitement aux opérations de livraison, de rayonnage ou de chargement. Sa batterie lithium et son contrôle intelligent garantissent sécurité, performance et autonomie dans toutes les situations de manutention exigeantes.

LES + PRODUITS

- 4 fonctions en 1 seul appareil : diabie standard, monte-escaliers électrique, gerbeur élévateur, gerbeur auto-embarqué (il monte seul dans un camion en prenant appui sur sa bavette)
- Capacité de charge : jusqu'à 170 kg
- Hauteur d'élévation de la plateforme jusqu'à 1000 mm
- Idéal pour charger un véhicule, monter des escaliers ou réaliser du rayonnage
- Timon ergonomique, multi-positions et repliable pour un encombrement réduit
- Longerons rabattables pour faciliter le transport et le rangement
- Plateforme de levage à commande automatique ou manuelle (télécommande)
- Monte-escaliers motorisé avec vitesse de montée : 24 à 34 marches/min
- Autonomie élevée : jusqu'à 117 étages ou 290 cycles (1 montée + 1 descente)
- Roues increvables Ø 260 mm adaptées aux escaliers et sols irréguliers
- Batterie lithium amovible avec affichage du niveau de charge (3,2 kg)
- Temps de charge rapide : 3 heures seulement
- Moteur protégé IP54 contre l'eau et la poussière
- Niveau sonore réduit : < 70 dB pour un usage discret
- Sécurité renforcée : frein automatique, arrêt d'urgence, détection de charge, stabilisateurs rabattables
- Livré complet : batterie lithium, chargeur, sangle de maintien

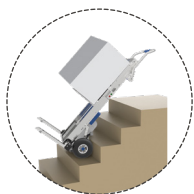


CARACTÉRISTIQUES /

- **Modèle** » SME170
- **Capacité** » 170 kg
- **Dimensions totales** »
585 x 730 x 1650 mm
- **Dimensions bavette** » 430 x 280 mm
- **Capacité batterie** » 230-290 cycles
(1 cycle = 1 montée et 1 descente)
- **Autonomie** » 52-117 étages
- **Vitesse de montée / descente** » 20~50 s / cycle
- **Hauteur de levée maxi** » 1000 mm
- **Vitesse de montée** » 24-34 marches / min
- **Type de batterie** » lithium
- **Poids de la batterie** » 3,2 kg
- **Temps de charge** » 3 heures
- **Indice de protection** » IP 54
- **Niveau sonore** » < 70 dB
- **Roues increvables** » Ø 260 mm
- **Poids net** » 56 kg



DÉTAILS DU PRODUIT /



Multifonction

Montée / descente des escaliers, gerbage, transport à plat, chargement / déchargement des camions



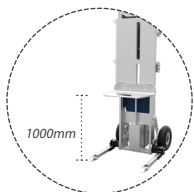
Batterie lithium

Connexion rapide et sécurisée



Dispositifs de sécurité

Arrêt d'urgence, système de freinage automatique, détection du positionnement de la charge



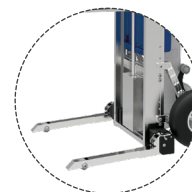
Ajustement automatique de la hauteur de la plateforme de charge

Pratique pour empiler des marchandises



Transport sans effort

Facile à transporter et à stocker dans un camion



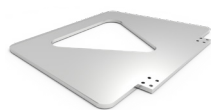
Stabilisateurs pliables

Permettent de gagner en compacité et praticité lors des chargements sur hayon

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



B-1-00033 / B-1-00327
B-1-00331 / B-1-00188
Échelle réglable



B-1-00324
Grande bavette



B-1-00397
Système de glissière de sécurité



D705000004
Sangle de sécurité



B-1-00423 / C-2-00445
Batterie lithium 48V-10 Ah /
Chargeur 48V-4 Ah

DGM170

Diabie gerbeur motorisé avec roue auxiliaire 170 kg

DESCRIPTION

Le diabie gerbeur motorisé DGM170 est la solution idéale pour les opérations de livraison du dernier kilomètre. Capable de lever et déplacer jusqu'à 170 kg, il soulage les opérateurs en réduisant considérablement les efforts physiques.

Sa roue auxiliaire rabattable, sa fonction de levage électrique jusqu'à 820 mm et sa conception compacte garantissent sécurité, ergonomie et efficacité. Ce diabie électrique est parfaitement adapté aux professionnels de la livraison : électroménager, cartons, bouteilles, magasins de proximité, etc.

LES + PRODUITS

- Diabie électrique motorisé pour lever et déplacer jusqu'à 170 kg
- Hauteur d'élévation jusqu'à 820 mm
- Idéal pour la livraison du dernier kilomètre : électroménager, colis, commerces
- Fonction gerbeur intégrée pour limiter les TMS et améliorer la posture de travail
- Structure robuste avec soudures renforcées pour une durabilité optimale
- Commandes intuitives : poignées de déplacement (vitesse et direction) et d'élévation
- Roues motrices en caoutchouc pneumatique anti-choc, conçues pour l'extérieur comme l'intérieur
- Roue auxiliaire rabattable pour faciliter les manœuvres en toute sécurité
- Galets en acier sous la bavette pour un déplacement fluide en position haute
- Bavette fixe renforcée (350 x 412 mm) adaptée à tous types de charges
- Batterie lithium amovible (48 V / 10 Ah) avec indicateur de charge intégré
- Autonomie adaptée aux tournées intensives – charge complète en 3 heures
- Vitesse de déplacement : jusqu'à 0,85 m/s | Vitesse de levage : 20 mm/s
- Pente maximale admissible en charge : 15 %
- Niveau sonore réduit < 70 dB pour un confort d'utilisation accru
- Poids total : 53,8 kg, dont 3,2 kg pour la batterie
- Livré complet avec batterie lithium, chargeur et sangle de maintien



CARACTÉRISTIQUES /

- Modèle » **DGM170**
- Capacité » 170 kg
- Dimensions totales » 650x770x1285 mm
- Dimensions bavette » 350x412 mm
- Hauteur d'élévation » 820 mm
- Vitesse de levage/ abaissement » 20 mm/s
- Vitesse de déplacement » 0,85m/s
- Pente max. admissible avec charge » 15%
- Type de batterie » lithium
- Capacité de la batterie » 48 V - 10 Ah
- Poids de la batterie » 3,2 kg
- Temps de charge » 3h
- Alimentation » 100 - 240 V
- Niveau sonore » < 70db
- Poids » 53,8 kg



DÉTAILS DU PRODUIT /

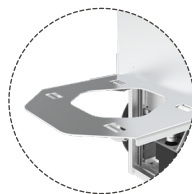


Poignée d'élévation

Contrôle de la montée et descente de la charge

Poignée de déplacement

Contrôle de la vitesse et de la direction



Bavette

Structure avec soudure renforcée



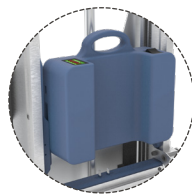
Roues motrices

Caoutchouc résistant, pneumatique anti-choc



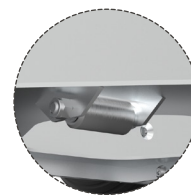
Roue auxiliaire

Aide à la conduite, facilité de mouvement, déplacement sécurisé



Batterie lithium

Batterie amovible avec interrupteur et affichage du niveau de charge



Galets acier

Aide au déplacement en position haute, situés sous la bavette

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



D611000032
Sangle de sécurité



C-2-00445
Chargeur 48 V-4 Ah



B-1-00423
Batterie lithium 48 V-10 Ah

DBM400

Diabie basculeur motorisé auto-stabilisé 400 kg

DESCRIPTION

Le diabie basculeur motorisé DBM400 est conçu pour le transport sécurisé de charges lourdes jusqu'à 400 kg. Grâce à son système de basculement assisté et sa motorisation intégrée, il facilite les livraisons d'équipements encombrants tels que les bouteilles de gaz ou l'électroménager. Robuste, ergonomique et facile à manœuvrer même en pente (jusqu'à 15 %), il réduit significativement la pénibilité du travail et limite les risques de TMS. Idéal pour les livreurs, techniciens et professionnels du dernier kilomètre.

LES + PRODUITS

- Diabie électrique motorisé avec fonction basculeur pour charges jusqu'à 400 kg
- Système de basculement assisté pour faciliter le transfert de charges hautes (bouteilles, électroménager, packs, etc.)
- Structure robuste avec soudures renforcées pour une durabilité optimale
 - Console de commande intuitive : contrôle de la vitesse, direction et support de basculement
 - Frein moteur automatique permettant un arrêt sécurisé et le passage en mode manuel
 - Roues d'entraînement en caoutchouc à forte adhérence
 - Repose-pied intégré pour faciliter le soulèvement initial de la charge
- Batterie lithium amovible (48 V / 10 Ah) avec interrupteur et indicateur de niveau de charge
- Autonomie : jusqu'à 75 min sur sol plat, 35 min en pente – charge complète en 3 heures
 - Vitesse de déplacement réglable : de 1 à 4 m/s | Vitesse de levage : 20 mm/s
 - Pente maximale admissible en charge : 15 %
 - Niveau sonore réduit < 70 dB pour un meilleur confort d'utilisation
 - Dimensions ouvertes : 1575 x 705 x 1715 mm | Repliées : 1685 x 705 x 1255 mm
 - Poids total : 104 kg, dont 3,2 kg pour la batterie
 - Livré complet avec batterie lithium, chargeur et sangle de maintien



CARACTÉRISTIQUES /

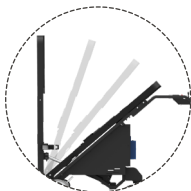
- Modèle » **DBM400**
- Capacité » 400 kg
- Dimensions ouvertes » 1575 x 705 x 1715mm
- Dimensions repliées » 1685 x 705 x 1255mm
- Vitesse de levage/ abaissement » 20 mm/s
- Vitesse de déplacement » 1- 4 km/h
- Autonomie de déplacement à plat » 75min
- Autonomie de déplacement en pente » 35min
- Pente max. admissible avec charge » 15%
- Type de batterie » lithium
- Capacité de la batterie » 48 V - 10 Ah
- Poids de la batterie » 3,2 kg
- Temps de charge » 3h
- Alimentation » 100 - 240 V
- Niveau sonore » < 70db
- Poids » 104 kg



DBM400C

Diable basculeur motorisé avec support de charge cylindrique 400 kg - diamètre max 530 mm

DÉTAILS DU PRODUIT /



Support de chargement

Structure robuste avec soudure renforcée



Frein moteur

Désactive la batterie et pousser manuellement



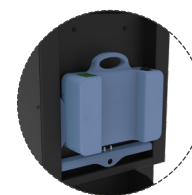
Roues d'entraînement

en caoutchouc forte adhérence, anti-corrosion, anti-dérapant, résistant à l'huile, résistant aux chocs



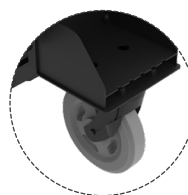
Commande de console

Contrôle de la vitesse de la direction et du support de chargement



Batterie lithium

Batterie amovible avec interrupteur et affichage du niveau de charge



Support repose-pied

Facilité à soulever la cargaison

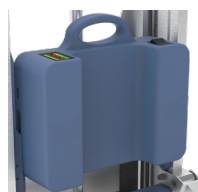
ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



C101000298
Sangle de sécurité



C-2-00445
Chargeur 48 V-4 Ah



B-1-00423
Batterie lithium 48 V-10 Ah

CT200



Diabie monte-escaliers électrique à chenilles auto-stabilisé 200 kg

DESCRIPTION

Le CT200 est un diabie monte-escaliers électrique à chenilles conçu pour faciliter le transport de charges lourdes jusqu'à 200 kg dans les escaliers droits.

Grâce à sa plateforme extensible, son système d'auto-stabilisation et ses chenilles antidérapantes, il garantit sécurité et efficacité lors des livraisons d'objets encombrants. Une seule personne peut manœuvrer l'appareil en toute autonomie. Léger, repliable et ergonomique, il réduit considérablement les risques de TMS tout en optimisant les interventions en escaliers.

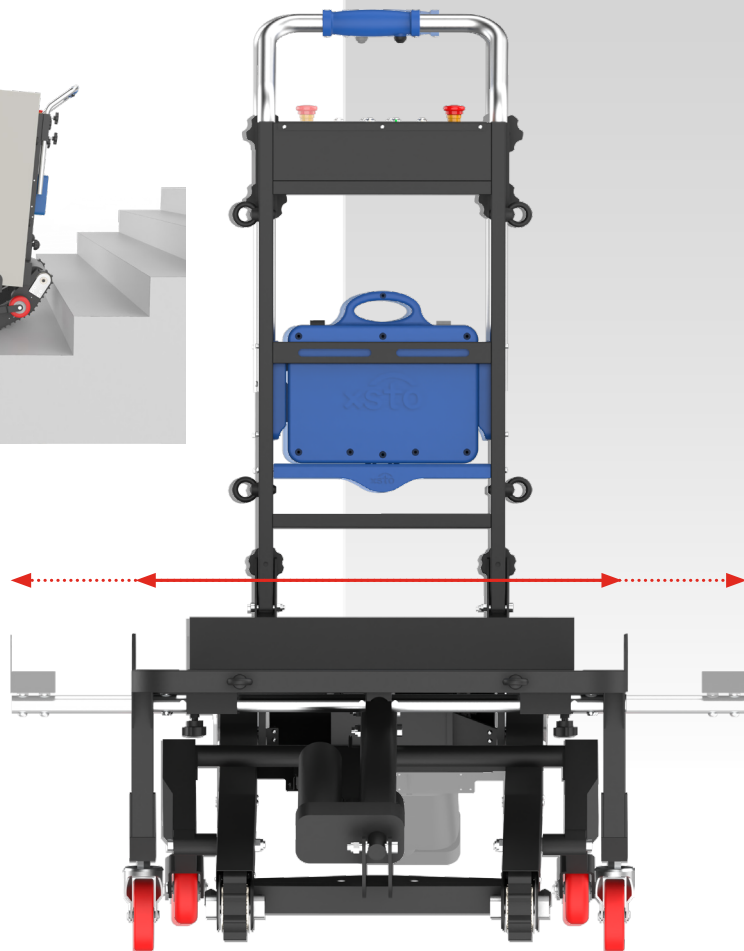
LES + PRODUITS

- Diabie monte-escaliers à chenilles auto-stabilisé pour charges jusqu'à 200 kg
 - Plateforme de chargement extensible de 706 à 1044 mm pour s'adapter à différentes marchandises (cartons, électroménager, caisses, etc.)
 - Système d'auto-équilibrage de la charge grâce à un capteur d'inclinaison intégré
 - Poignée télescopique avec interrupteur intégré pour une ergonomie maximale
 - Panneau de commande intuitif : montée, descente et activation des roues d'atterrissage automatiques
 - Déplacement facilité sur sol plat : les chenilles se relèvent automatiquement pour laisser place aux roulettes
 - Chenilles en caoutchouc antidérapantes, résistantes à l'abrasion et non marquantes
 - Frein de sécurité intégré pour une utilisation fiable
- Batterie lithium-ion amovible (3,1 kg), avec indicateur couleur du niveau de charge
- Autonomie exceptionnelle : jusqu'à 1142 marches avec charge pour une vitesse de 33 marches/min
- Compatible avec des marches jusqu'à 210 mm de hauteur avec angle d'inclinaison max : 25 à 33°
- Châssis entièrement repliable pour faciliter le transport et le rangement
- Attention : Fonctionne exclusivement sur escaliers droits
- Livré complet avec batterie lithium, chargeur et sangle de maintien



CARACTÉRISTIQUES /

- **Modèle** » CT200
- **Capacité** » 200kg
- **Dimensions totales** »
1044x1112x1246 mm
- **Dimensions replié** »
706x1020x600 mm
- **Autonomie** » 1142 marches
- **Vitesse de montée** »
33 marches/min
- **Type de batterie** » lithium
- **Poids de la batterie** » 3,1 kg
- **Temps de charge** » 4,5 heures
- **Hauteur de marche** » ≤ 210 mm
- **Indice de protection** » IP 33
- **Niveau sonore** » < 70 dB
- **Frein de sécurité** » oui
- **Angle d'inclinaison** » ≤ 25-33°
- **Poids net** » 75,3 kg



DÉTAILS DU PRODUIT /



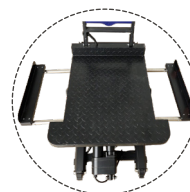
Poignée rétractable avec interrupteur

Entièrement réglable pour une prise en main optimum



Roues universelles

Déplacement simplifié sur une surface plane



Plateforme rétractable

Permet le transport de différents types de marchandises



Panneau de commande

Modes de montée, descente et activation de la roue de support



Chenilles

Chenilles en caoutchouc anti-dérapant, résistant à l'abrasion



Chassis repliable

Facile à transporter et à ranger

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



C101000298 / D705000004
Sangles de sécurité



C-2-00445
Chargeur 48V-4 Ah



B-1-00423
Batterie lithium 48V-10 Ah

CT310

Diabie monte-escaliers électrique à chenilles auto-stabilisé 310 kg

DESCRIPTION

Le diabie monte-escaliers électrique à chenilles CT310 facilite le transport de charges lourdes jusqu'à 310 kg dans les escaliers droits. Il ajuste automatiquement l'inclinaison de la charge pour renforcer la sécurité et réduire l'effort de l'utilisateur.

Sa batterie lithium amovible et ses chenilles antidérapantes offrent autonomie et stabilité. Particulièrement adapté aux secteurs de la livraison, du second œuvre ou de l'installation de matériel, il permet d'intervenir seul dans des environnements exigus ou difficiles d'accès.

LES + PRODUITS

- Capacité de charge importante : jusqu'à 310 kg
- Inclinaison automatique de la charge pour un meilleur équilibre
- Passage aisé d'un mode de travail à l'autre grâce à un panneau de commande intuitif
- Utilisable seul dans les escaliers droits
- Convient pour des hauteurs de marche jusqu'à 210 mm
- Chenilles en caoutchouc résistantes, antidérapantes et non marquantes
- Système de freinage intégré pour sécuriser les manœuvres
- Batterie lithium 24 V / 17,5 Ah amovible, autonomie jusqu'à 100 étages
- Indicateur de charge couleur intégré à la batterie
- Télécommande ergonomique et amovible
- Timon réglable pour adapter la posture de travail
- Fonction élévation des chenilles pour faciliter les déplacements à plat
- Rayons de giration optimisé : 1500 mm
- Niveau sonore réduit < 70 dB
- Indice de protection IP 54 : protection contre la poussière et les éclaboussures
- Poignée réglable pour une prise en main confortable
- Moteur protégé dans un boîtier étanche Équipé de série : batterie lithium, chargeur, sangle de sécurité, interrupteur de rechange notamment



CARACTÉRISTIQUES /

Modèle » **CT310**

Capacité » 310 kg

Dimensions totales »

550x1036x1375 mm

Dimensions replié »

600x1036x1132 mm

Autonomie » 78-100 étages

Vitesse de montée » 14-15 marches/min

Type de batterie » lithium

Poids de la batterie » 3,1 kg

Temps de charge » 4,5 heures

Hauteur de marche » ≤ 210 mm

Indice de protection » IP 54

Niveau sonore » < 70 dB

Frein de sécurité » oui

Angle d'inclinaison » $\leq 50^\circ$

Rayon de giration » 1500 mm

Poids net » 72 kg



DÉTAILS DU PRODUIT /



Commande cablée

Facile à utiliser, ergonomique et intuitive



Roues universelles

Rotation à 360° grâce à ses trois roues pivotantes



Protection du moteur

Boîtier protecteur contre l'eau et la poussière



Timon réglable

Niveau ajustable si besoin



Chenilles

Chenilles en caoutchouc anti-dérapant, résistant à l'abrasion



Poignée

Entièrement réglable pour une prise en main optimum

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



A-1-00019

Support de chargement



B601000156

Rampe pour photocopieur



B-1-00526

Rampe



D705000017

Sangle de sécurité



B-1-00424 / C-2-00446

Batterie lithium 24V-17,5 Ah / Chargeur 24 V-4 Ah

CT420 CT420S

Diabie monte-escaliers électrique à chenilles auto-stabilisé 420 kg

DESCRIPTION

Les diables électriques à chenilles CT420 et CT420S permettent de transporter seul des charges jusqu'à 420 kg dans les escaliers droits, tout en assurant stabilité et sécurité. Ils ajustent automatiquement l'inclinaison de la charge et offrent une grande autonomie.

Le CT420S intègre un vérin d'amortissement supplémentaire, idéal pour les charges sensibles. Ces modèles robustes conviennent parfaitement aux installateurs, livreurs ou techniciens intervenant en milieu urbain, dans les bâtiments sans ascenseur ou aux accès complexes.

LES + PRODUITS

- Capacité de charge élevée : jusqu'à 420 kg
- Inclinaison automatique de la plateforme pour maintenir l'équilibre de la charge
- Passage simple entre les modes montée et descente grâce à une interface intuitive
- Utilisable par une seule personne dans les escaliers droits
 - Deux versions disponibles :
 - CT420 – modèle standard avec performance optimisée
 - CT420S – version avec vérin supplémentaire pour une meilleure absorption des chocs
 - Hauteur de marche admissible : jusqu'à 210 mm
 - Frein de sécurité intégré pour des manœuvres plus sûres
 - Timon ergonomique, multi-positions, repliable pour faciliter le rangement
- Poignée extensible et joystick de commande amovible
- Roulettes de déplacement actives lorsque les chenilles sont relevées : déplacement fluide sur sol plat
- Vitesse réglable : 10 à 16 marches/min (CT420) et 10 à 13 marches/min (CT420S)
- Autonomie importante : 78 à 100 étages avec une seule charge
- Batterie lithium 24 V / 17,5 Ah légère (3,2 kg) et amovible
- Moteur protégé dans un boîtier étanche (IP54)
- Équipé de série : batterie lithium, chargeur, sangle de sécurité, interrupteur de rechange notamment



CARACTÉRISTIQUES /

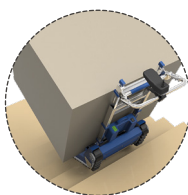
- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Modèle » CT420 • Capacité » 420 kg • Dimensions totales »
614x1030x1620 mm • Dimensions replié »
614x1030x1130 mm • Autonomie » 78-100 étages • Vitesse de montée »
10-16 marches/min • Type de batterie » lithium • Poids de la batterie » 3,2 kg • Temps de charge » 4,5 heures • Hauteur de marche » ≤ 210 mm • Indice de protection » IP 54 • Niveau sonore » < 70 dB • Frein de sécurité » oui • Angle inclinaison » ≤ 37° • Poids net » 92 kg | <ul style="list-style-type: none"> • Modèle » CT420S • Capacité » 420 kg • Dimensions totales »
614x1170x1640 mm • Dimensions replié »
614x1170x1150 mm • Autonomie » 78-100 étages • Vitesse de montée »
10-13 marches/min • Type de batterie » lithium • Poids de la batterie » 3,2 kg • Temps de charge » 4,5 heures • Hauteur de marche » ≤ 210 mm • Indice de protection » IP 54 • Niveau sonore » < 70 dB • Frein de sécurité » oui • Angle inclinaison » ≤ 50° • Poids net » 98 kg |
|---|--|



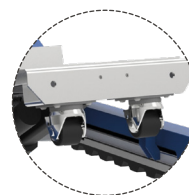
DÉTAILS DU PRODUIT /



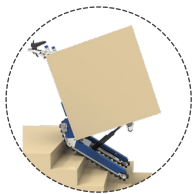
Capacité de charge
Jusqu'à 420 kg



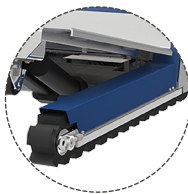
Simple et sûr
Facile et sûr d'utilisation, système d'immobilisation en pente



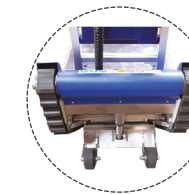
Facilité de déplacement
Rotation à 360° sur un sol lisse grâce à ses quatre roues pivotantes universelles



Ajustement automatique
Maintient la charge en équilibre



Chenilles
Chenilles en caoutchouc anti-dérapant, résistant à l'abrasion



Soutien assisté sur le CT420S
Aide pour maintenir la charge et accéder à la dernière marche grâce à deux roulettes supplémentaires

ACCESSOIRES EN OPTION (voir détails à partir de la page 38) /



A-1-00019
Support de chargement



B601000156
Rampe pour photocopieur



B-1-00526
Rampe



D705000017
Sangle de sécurité



ELS420
Système de lavage électrique



B-1-00424 / C-2-00446
Batterie lithium 24V-17,5 Ah / Chargeur 24V-4 Ah

ELS420

Vérins électriques pour diables électriques gamme CT300, 310, 420, et 420S

DESCRIPTION

Nos vérins électriques ELS420 sont conçus spécialement pour accompagner nos diables monte-escaliers électriques à chenilles (CT420, CT420S, CT310 et CT300A), ils permettent de soulever et positionner aisément vos charges. Avec une capacité de 420 kg et un poids léger de seulement 9 kg par unité, ces vérins sont parfaits pour les livreurs du dernier kilomètre, les déménageurs et les artisans. Offrez-vous un gain de temps et d'effort inégalé avec cette solution ergonomique et efficace !

LES + PRODUITS

- Soulèvent et positionnent facilement les charges sans effort.
Supportent jusqu'à 420 kg, parfait pour les charges lourdes.
- Compatibles avec plusieurs modèles de diables monte-escaliers électriques (CT420, CT420S, CT310, CT300A).
- Réduisent la pénibilité et limitent les risques de blessures.
- Légers et maniables, avec un poids de seulement 9 kg par unité.
- Accélèrent les opérations, permettant un gain de temps important.
- Idéals pour les professionnels, comme les livreurs, déménageurs et artisans.
- Faciles à installer et à utiliser, sans formation spécifique.
- Fiables et durables, grâce à des matériaux de qualité.
- Polyvalents, adaptés à de nombreuses situations de levage et de transport



CARACTÉRISTIQUES / _____

- Modèle » **ELS420**
- Capacité » 420 kg
- Dimensions totales »
185x350x440 mm
- Dimensions replié »
185x350x690 mm
- Hauteur de levée min. » >12mm
- Hauteur de levée max. » >250mm
- Batterie » 24V (non fournie)
- Poids net (par unité) » 9 kg



ACCESSOIRES EN OPTION



Référence	A-3-00002
Dimensions	505 x 660 x 225 mm
Capacité	170 Kg
Poids net	5 kg

Béquille Brancard

La béquille brancard offre un support stable sur sol plat en transformant le diable en chariot à quatre roues. Son design pliable permet une transition rapide pour monter ou descendre les marches.

Équipement simple



Référence	A-3-00021
Dimensions	390 x 90 x 125 mm
Ø bouteille	50 à 500 mm
Poids net	1 kg

Porte-bouteilles

Le porte-bouteilles en aluminium et acier inoxydable facilite le transport des charges cylindriques en s'adaptant automatiquement à leur diamètre.

Équipement double

Référence	B-1-00015
Dimensions	560 x 90 x 125 mm
Ø bouteille	50 à 300 mm
Poids net	1,8 kg



Référence	B-1-00031
Dimensions	53 x 88 x 400 mm
Poids net	1,2 kg

Crochets de maintien pour bac

Conçu pour fixer solidement les boîtes au châssis de l'appareil, Les crochets de maintien pour bac garantissent un maintien stable et sécurisé pendant toute la durée du déplacement.



Référence	A-1-00026
Dimensions	712 x 407 x 1698 mm
Dimensions max porte	1200 x 150 x 2300 mm
Capacité	100 kg
Poids net	17,2 kg

Manipulateur de portes

Le manipulateur de porte est une solution ergonomique et sécurisée pour le transport de portes.



Référence	B-1-00013
Dimensions	40 x 508 x 1375 mm
Diamètre max bonbonne	270 mm (±5 mm)
Capacité max bonbonne	6
Poids net	5,62 kg

Porte-bonbonnes d'eau

Le porte-bonbonnes d'eau en aluminium et acier inoxydable facilite le transport des bouteilles en s'adaptant automatiquement à leur diamètre.



Référence	B-1-00408
Dimensions	500 x 100 x 255 mm
Capacité	170 kg
Poids net	2,5 kg

Roues de support

Les roues de support transforment le diable en chariot manuel pour un déplacement fluide sur sol plat, tout en préservant ses fonctions de monte-escalier. Son système de fixation sécurisé, son frein de poulie intégré et son guidon réglable assurent une utilisation simple et sécurisée.



Extention

Référence	B-1-00004
Dimensions	120 x 42 x 400 mm
Poids net	1,2 kg

Grande extention

Référence	B-1-00446
Dimensions	180 x 40 x 800 mm
Poids net	2 kg

Extensions latérales

Ce dispositif d'extension est conçu pour élargir la base d'appui du diable, améliorant ainsi la stabilité lors du transport de charges volumineuses. Il s'installe directement sur les points de fixation prévus, assurant une parfaite compatibilité avec l'équipement d'origine. Sa structure permet une répartition plus équilibrée du poids et limite les risques de basculement sur les escaliers.



Référence	B-1-00397
Dimensions	315 x 167 x 1050 mm
Poids net	6 kg

Glissière de sécurité

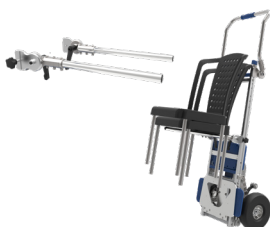
La glissière de sécurité améliore la stabilité des charges sur les diables monte-escaliers motorisés en s'adaptant à différentes largeurs de marchandises. Rétractable et facile à installer, elle garantit un transport sécurisé et optimisé.



Référence	B-00208
Dimensions	340 x 40 x 611,5 mm
3 hauteurs	1958 / 2015 / 2072 mm
Poids net	1,9 kg

Extension de châssis

L'extension de châssis permet d'allonger la main courante des diables monte-escaliers motorisés. Conçu pour améliorer le confort et la sécurité lors des opérations de transport, cet accessoire optimise la prise en main et la stabilité de l'utilisateur.



Référence	B-1-00068
Largeur intérieure min/max	206 / 384 mm
Longueur fourches	322 mm
Capacité	170 kg
Poids net	5 kg

Porte-chaises

L'accessoire porte-chaises facilite et sécurise le transport, offrant une manipulation plus stable et ergonomique. Son installation flexible permet une fixation rapide, adaptée à la taille de la chaise.



Référence	B-1-00085
Dimensions	420 x 106 x 106mm
Capacité	120 kg
Poids net	0,61 kg

Fixations pour fût

Cet accessoire permet de transporter des fûts en toute sécurité et avec un maximum d'efficacité. Grâce à son système de verrouillage ajustable, il assure un maintien ferme tout en permettant une installation rapide et intuitive.



Référence	B-00163
Dimensions	354 x 205 mm
Poids net	0,51 kg

Poignée auxiliaire

La poignée auxiliaire est une poignée supplémentaire combinée au cadre. Installée sous la poignée principale du diable, son utilisation peut rendre l'opération d'escalade plus pratique et plus sûre.

ACCESSOIRES EN OPTION



Référence	XST01-0271
Dimensions	916 x 810 x 1120 mm
Largeur intérieure	790 mm
Diamètre de pneu	650 mm à 780 mm
Capacité	200 kg
Poids net	18 kg

Porte-pneus

Il simplifie le transport de pneus. Léger, robuste et facile à installer, elle est conçue pour optimiser le travail des opérateurs, limitant les efforts physiques et améliorant la sécurité lors de la manipulation de pneus.



Référence	ZWPJ-7170-27
Dimensions	480 x 5577 x 1566-2692 mm
Dimensions bavette	430 x 280 mm
Hauteur de levage	2300mm
Capacité	100 kg
Poids net	38,5 kg

Dispositif de levage électrique

Ce dispositif de levage permet de soulever vos charges jusqu'aux plateformes les plus hautes, en toute sécurité. Conçu pour s'intégrer parfaitement aux diables monte-escaliers, il combine robustesse, stabilité et précision.



Standard

Référence	B-1-00166
Dimensions	476 x 340mm
Capacité	200kg
Poids net	2,7kg

Pour SME170

Référence	B-1-00324
Dimensions	580 x 480 mm
Capacité	200 kg
Poids net	3 kg

Grande bavette

Bavette grand format, conçue pour transporter des objets volumineux en toute stabilité.

Échelle réglable

Cette échelle permet la stabilité des charges sur les diables monte-escaliers motorisés en s'adaptant à différentes largeurs de marchandises. Rétractable et facile à installer, elle garantit un transport sécurisé et optimisé.

Référence	B-1-00033	Référence	B-1-00327	Référence	B-1-00331	Référence	B-1-00188
Marches	3	Marches	4	Marches	5	Marches	6
Largeur	730 mm	Largeur	730 mm	Largeur	740 mm	Largeur	740 mm
Hauteur min/max	285 / 265 mm	Hauteur min/max	370 / 855 mm	Hauteur min/max	490 / 1100 mm	Hauteur min/max	550 / 1340 mm
Capacité	250 kg	Capacité	250 kg	Capacité	250 kg	Capacité	250 kg
Poids net	13 kg	Poids net	17 kg	Poids net	24kg	Poids net	28 kg





Châssis roulant

Référence	B-1-00002
Dimensions	400 x 554 x 79 mm
Capacité	170 kg
Poids net	2,2 kg

Châssis roulant haut

Référence	B-1-00003
Dimensions	400 x 515 x 369 mm
Capacité	170 kg
Poids net	5,2 kg

Châssis roulants

Le châssis roulant polyvalent facilite le transport des charges sur sol plat après l'usage d'un diable motorisé. Il améliore stabilité et ergonomie grâce à un réglage de la hauteur et du centre de gravité, assurant un déplacement fluide et sécurisé.



Référence	A-1-00019
Dimensions	687 x 633 x 1050 mm
Capacité	500 kg
Poids net	19,6 kg

Support de chargement

Ce support facilite le chargement sécurisé des marchandises sur camions et plateformes. Léger et modulaire, il est facile à transporter, assembler et s'adapte à divers usages logistiques.



Référence	B-1-00526
Dimensions	595 x 605 x 191 mm
Capacité	200 kg
Poids net	7,3 kg

Rampe

La rampe facilite les manœuvres sur paliers étroits grâce à ses roues pivotantes et sa plateforme robuste. Légère et simple à installer, elle optimise le passage des escaliers en assurant fluidité et sécurité.



Pour CT310

Référence	B601000156
Dimensions	625 x 730,5 x 63 mm
Capacité	200 kg
Poids net	13,9 kg

Pour CT420 / CT420S

Référence	B601000024
Dimensions	625 x 730,5 x 63 mm
Capacité	200 kg
Poids net	13,9 kg

Rampe de chargement pour photocopieur

Optimisé pour le transport des photocopieurs, cette rampe ajuste leur centre de gravité pour une stabilité maximale. Elle réduit l'effort de manutention et peut servir de chariot indépendant une fois détaché du monte-escalier. Les deux modèles diffèrent sur l'emplacement des trous d'installation.

Sangles de sécurité

4 modèles :



- 25 x 3200 mm
Ref : D611000032



- 55 x 3700 mm
Ref : C101000298
- 25 x 5000 mm
Ref : D705000004



- 55 x 6000 mm
Ref : D705000017

Batteries Lithium

2 modèles :



- 48 V / 10 Ah
Ref : B-1-00423
- 24 V / 17,5 Ah
Ref : B-1-00424

Chargeurs

2 modèles :

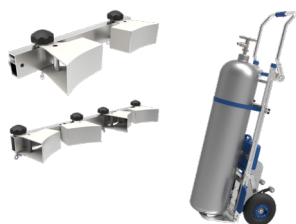


- 48 V / 4 Ah
Ref : C-2-00445
- 24 V / 4 Ah
Ref : C-2-00446

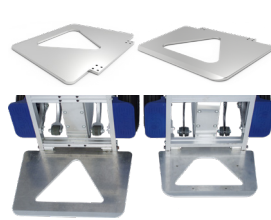
ACCESSOIRES EN OPTION



Béquille brancard



Porte-bouteille



Grande bavette



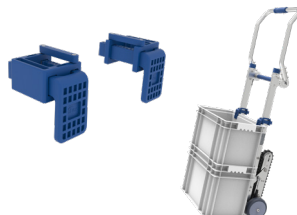
Manipulateur de porte



Porte-bonbonnes d'eau



Extensions latérales



Crochets de maintien pour bac



Roues de support



Extension de châssis



Porte chaises



Fixations pour fût



Poignée auxiliaire



Porte-pneus



Dispositif de levage électrique



Glissière de sécurité



Échelles réglables



Sangles de sécurité



Châssis roulant



Batteries lithium



Chargeurs

MODÈLES	DCE105 DCE150	DMEG170 DMEG200	DMEG210MA DMEG250	DMEG170-R	LFG170	SME170
ACCESSOIRES						
Béquille brancard <i>A-3-00002</i>		✓	✓			
Porte-bouteille <i>A-3-00021 / B-1-00015</i>	✓	✓	✓	✓		
Grande bavette <i>B-1-00166</i> <i>B-1-00324</i>	✓	✓	✓	✓		✓
Manipulateur de porte <i>A-1-00026</i>		✓	✓			
Porte bonbonnes d'eau <i>B-1-00013</i>		✓	✓			
Extensions latérales <i>B-1-00004 / B-1-00446</i>		✓	✓			
Crochets de maintien pour bac <i>B-1-00031</i>	✓	✓	✓	✓		
Roues de support <i>B-1-00408</i>		✓	✓			
Extension de châssis <i>B-00208</i>		✓	✓			
Porte-chaises <i>B-1-00068</i>		✓	✓			
Fixations pour fût <i>B-1-00085</i>	✓	✓	✓			
Poignée auxiliaire <i>B-00163</i>		✓	✓			
Porte-pneus <i>XST01-0271</i>		✓	✓			
Dispositif de levage électrique <i>ZWPJ-7170-27</i>		✓	✓			
Glissière de sécurité <i>B-1-00397</i>						✓
Échelle réglable <i>B-1-00033 / B-1-00327</i> <i>B-1-00331 / B-1-00188</i>	✓	✓	✓	✓		✓
Châssis roulant <i>B-1-00002 / B-1-00003</i>	✓	✓	✓	✓		
Sangles de sécurité <i>C101000298</i> <i>D705000004</i> <i>D611000032</i>	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	✓	✓
Batterie lithium <i>B-1-00423</i>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chargeur <i>C-2-00445</i>	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ACCESSOIRES EN OPTION



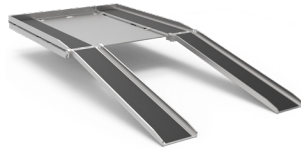
Support de chargement



Rampe



Rampe de chargement pour photocopieur



Sangles de sécurité, batteries lithium et chargeurs

MODÈLES	DGM170	DBM400	CT200	CT310	CT420 CT420S	ELS420
ACCESSOIRES						
Rampe <i>B-1-00526</i>				✓	✓	
Support de chargement <i>A-1-00019</i>				✓	✓	
Rampe de chargement pour photocopieur <i>B601000156</i> <i>B601000024</i>				✓	✓	
Sangles de sécurité <i>D611000032</i> <i>D705000017</i> <i>C101000298</i> <i>D705000004</i>	✓	✓	✓ ✓	✓	✓	
Batterie lithium <i>B-1-00423</i> <i>B-1-00424</i>	✓	✓	✓	✓	✓	
Chargeur <i>C-2-00445</i> <i>C-2-00446</i>	✓	✓	✓	✓	✓	

Notes

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

Concepteur, transformateur, importateur

Premier partenaire de la distribution professionnelle sur le marché du matériel de manutention, magasinage et levage, STOCKMAN a su, par ses engagements depuis plus de 37 ans, vous apporter innovation, qualité et service. Concevoir, développer et transformer de nouveaux produits chaque jour afin de répondre au mieux aux besoins des utilisateurs.



NOS POINTS FORTS :

- La plus vaste gamme de matériels de manutention et levage de France
- Une plateforme logistique de 21000 m²
- Un atelier de fabrication et de transformation de 6600 m² dédié aux matériels électriques
- Plus de 2290 références en stock
- Deux showrooms de 1000 m² et 600 m²
- Une salle de formation pouvant accueillir 80 personnes
- Une équipe commerciale sédentaire et itinérante de 23 personnes
- Une assistance technique SAV
- Un stock conséquent de pièces détachées
- Un site internet dédié à nos partenaires revendeurs
- Tous les matériels STOCKMAN sont testés avant chaque expédition afin de garantir une qualité optimale
- A VENIR : Une nouvelle extension de 7000m²

Nos partenaires

MISE EN PLACE DE PARTENARIATS STRATÉGIQUES ET EXCLUSIFS avec les marques référentes dans leur domaine d'activité

NOBLELIFT®

Depuis le 1^{er} avril 2018, STOCKMAN a signé un contrat d'exclusivité avec NOBLELIFT, n°1 mondial des transpalettes.

**i-LIFT
EQUIP**

Depuis plus de 10 ans, STOCKMAN est le distributeur exclusif pour le marché français du fabricant I-LIFT, la référence en matière de tables élévatrices et autres accessoires de manutention.

Flex Lifting

**AXA
GROUP**

Depuis le 1^{er} mai 2018, STOCKMAN est également devenu le distributeur exclusif pour le marché français de AXA Group, fabricant italien de grues porte-à-faux rotatives et de grues d'atelier.

**BOSCH
Professional**

STOCKMAN équipe ses matériels électroportatifs avec des batteries BOSCH, partenariat officiel depuis 2019.

ideal-lift

Depuis le 4 janvier 2021, STOCKMAN est le distributeur exclusif du fabricant de tables élévatrices IDEAL-LIFT, leader dans son domaine.

xsto

Depuis le 1^{er} janvier 2021, STOCKMAN est également devenu le distributeur exclusif pour le marché français des diables monte-escalier électriques du fabriquant XSTO.



CONCEPTEUR ♦ IMPORTATEUR ♦ TRANSFORMATEUR

contact@stockman.fr

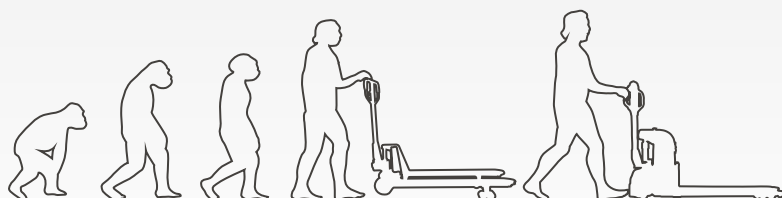
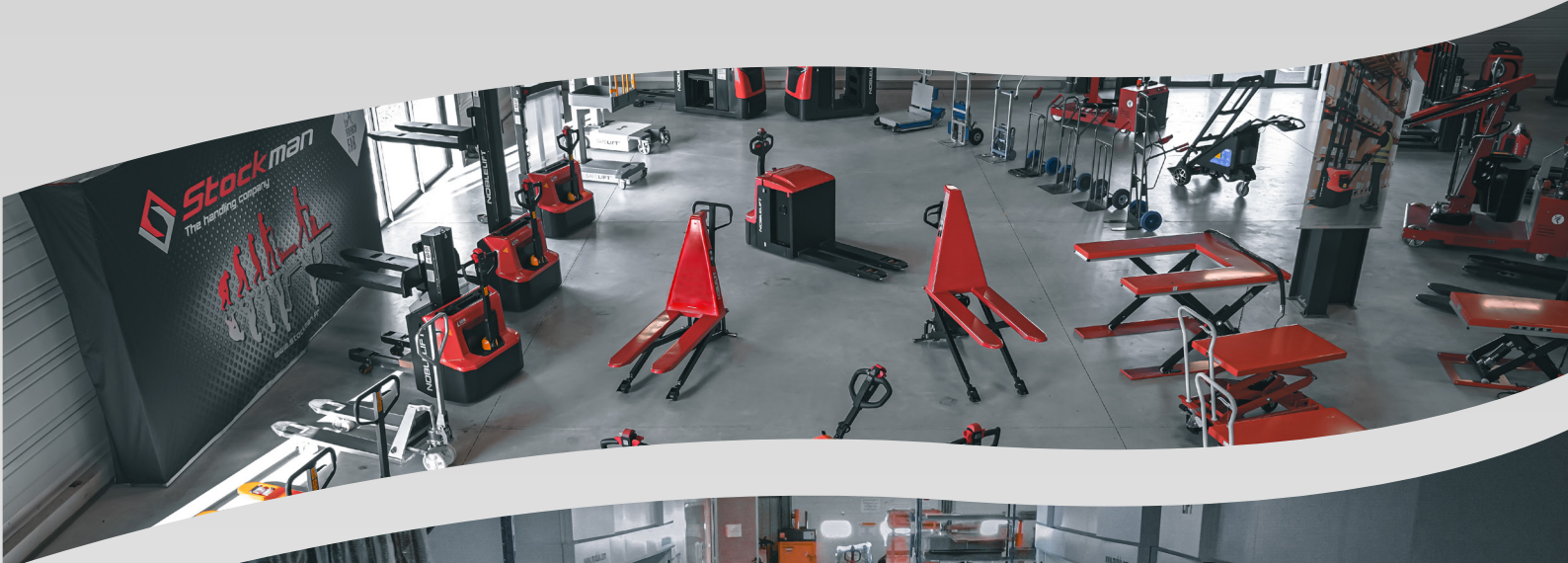
www.stockman.fr

SILVER | Top 15%

ecovadis

Sustainability Rating

2025





CONCEPTEUR ♦ IMPORTATEUR ♦ TRANSFORMATEUR

www.stockman.fr

05 59 50 67 63

contact@stockman.fr

562 rue Sud-Landes
Zone d'activité Sud Landes
40300 Hastingues

Livraison en France continentale