

PTE20Q2 SCIMP

ATOM

Transpalette électrique lithium
2000 kg **avec système de pesage**



INTRODUCTION

Le transpalette électrique PTE20Q2 SCIMP "ATOM" est un transpalette électrique économique avec système de pesage intégré. Sa capacité est de 2 tonnes, sa précision est de 0,2 %, soit plus ou moins 4 kg à 2 tonnes. Il est équipé de série d'une imprimante.

// AVANTAGES

- Équipé d'un réel BMS répondant à la norme « EN62619 »
- Conception ultra-compacte, robuste et légère de 125kg
- Recharge rapide de la batterie en 2 h 30
- Timon ergonomique
- Equipé d'un vérin de timon à gaz
- Batterie lithium-ion 48 V / 20 Ah
- **Précision 0,2%**
- **Graduation 500 grammes**
- Imprimante intégrée de série





SYSTÈME DE PESAGE PERFORMANT

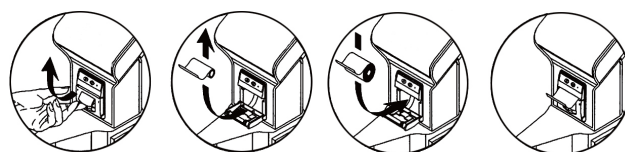
L'interface de l'écran LCD 30 mm garantit une excellente lisibilité des données. De plus, elle dispose d'un rétroéclairage, idéal dans les lieux plus sombres.

Lors de l'utilisation du transpalette, une fois la marchandise placée sur les fourches, le poids actuel de la charge s'affiche à l'écran. Il prend aussi en charge des options comme le maintien du poids actuel, la conversion d'unités et l'addition de charge.



SYSTÈME D'IMPRESSION EFFICACE

L'imprimante thermique offre une protection contre les basses tensions et peut imprimer des valeurs de poids sans affecter son autonomie. Elle reste fonctionnelle même lorsque le transpalette est en mouvement.



Le papier peut être remplacé rapidement en ouvrant le couvercle.

3. Transpalettes électriques

BATTERIE LITHIUM

Des capacités de batterie optionnelles sont disponibles pour répondre à divers besoins. Le modèle ATOM standard est équipé d'une batterie au lithium sans entretien, avec un BMS intégré (système de gestion de batterie) assurant une maintenance simplifiée et une performance optimale.

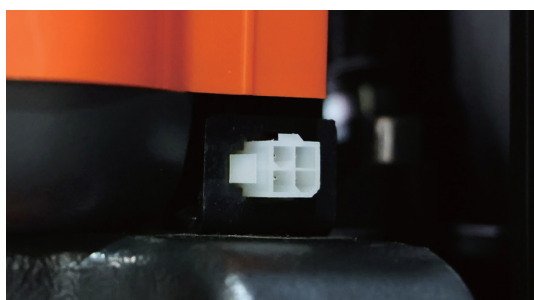
SÉCURITÉ ACCRUE & ENTRETIEN FACILITÉ



Le transpalette peut se déplacer lorsque le timon est en position verticale, ce qui permet de manœuvrer dans les espaces étroits.



Le design classique est conservé pour réduire les taux de défaillance. Les systèmes hydrauliques et électriques sont intégrés de manière à faciliter l'entretien.



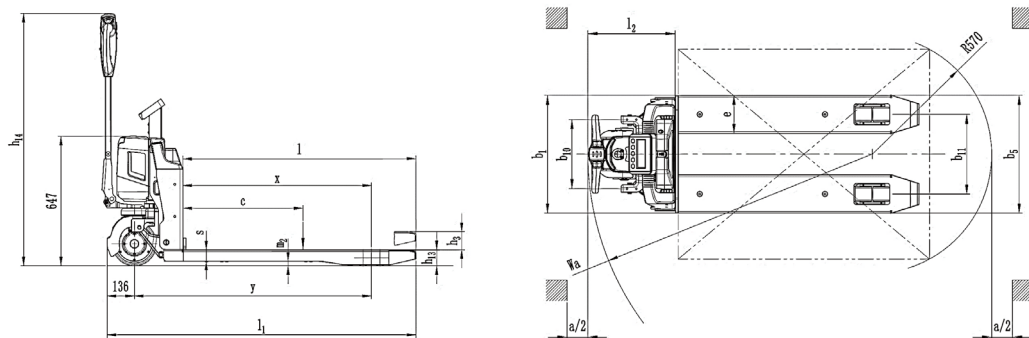
Un port de programmation externe permet un réglage rapide des paramètres et un diagnostic complet du transpalette.

L'adoption d'une structure flottante à quatre points avec des capteurs haute précision assure une pesée plus précise.



Les connecteurs à branchement rapide permettent de remplacer facilement la batterie, rendant l'opération rapide.




Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE20Q2 SCIMP
		Nom commercial		ATOM
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	943
	1.9	Empattement	y(mm)	1184
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	174
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	611 / 1061
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	111/61
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70 (galet simple = 80x93)
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	430
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	715/1125
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	90
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1543
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	416
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	562
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	56/182/1164
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	562
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	24
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2128
Performances	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1358
	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,9/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	19/15
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	23/52
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/7
Système électrique	5.10	Frein de service		électromagnétique
	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	48/20
	6.5	Poids de la batterie	kg	8,2
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,25
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<70